

江苏索普新材料科技有限公司

**80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）**

**洗眼器规格书**

**规格书编号：24143-3EA-G09-SEW-0301A~D**

奥福科技有限公司

2025 年 04 月

技术标准 and 规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司		
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包 (EPC)		
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C
			日期	2025.03.25

## 说 明

1. 仅在首页有初次 (编制/校对/批准) 签名。在每页上都应有图签并填写内容。
2. 在规格书上写上版次来识别该规格书的版次。修改处采用斜体标出并说明修改版次。

版次	日期	编制	校对	批准	版次说明
A	2025-4-10	叶青青	赵博	许久	工艺包设计
B	2025-7-29	叶青青	赵博	许久	增加要求
C	2026-3-25	叶青青	赵博	许久	变更澄清

技术标准 and 规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司		
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包 (EPC)		
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C
			日期	2025.03.25

## 目 录

1	规格书内容.....	3
2	功能.....	3
3	运行.....	3
4	位置.....	3
5	设计要求.....	3
6	设备简图.....	3
7	数据表.....	4
8	供货范围.....	5
9	检验和测试.....	6
10	性能保证.....	6
11	技术文件.....	6
12	油漆和包装.....	7
13	设备标识.....	7

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09		
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C	日期	2025.03.25

## 1 规格书内容

XX 工程设计条件(详细设计提供)

XX 防腐工程规定(详细设计提供)

## 2 功能

当人的身体上或衣服上遭受对人体有害物质喷溅时，使用洗眼器喷淋系统进行冲洗，当有害物质喷溅到人的面部、眼部或者手上时使用洗眼系统进行冲洗。

## 3 运行

间断

## 4 位置

室外

## 5 设计要求

5.1 每台设备均设置发光型标志，方便夜间操作。

5.2 所有产品为喷淋洗眼组合式，配备喷淋系统和洗眼系统。

5.3 喷淋系统为 304 不锈钢喷头，开启和关闭由专用拉手和拉杆操纵，简单、方便。

5.4 洗眼器要求具备自动排空功能，洗脸盆为 304。

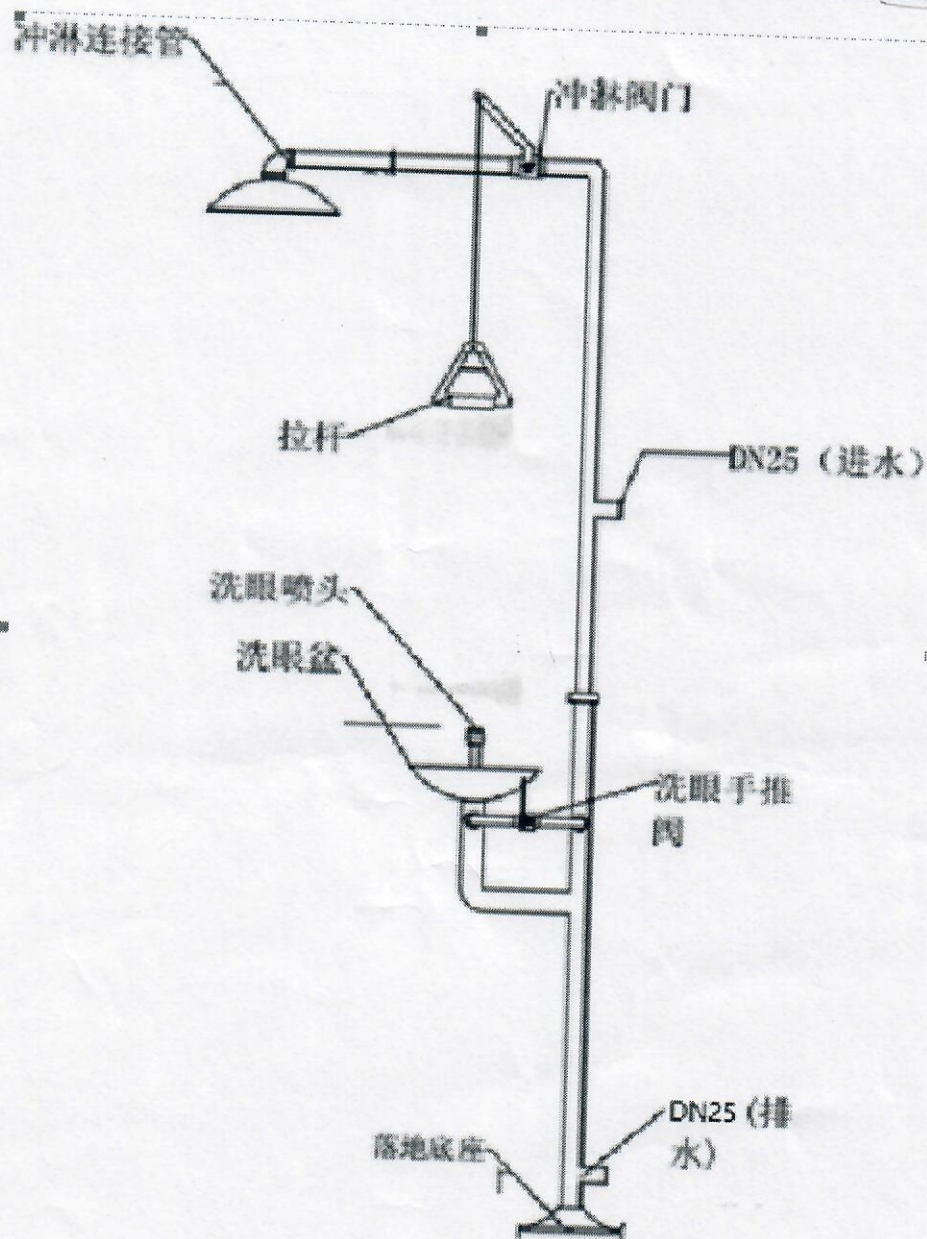
5.5 接触水流的材料均为不锈钢，长期使用不会污染水质。进水口连接端部型式为内螺纹 NPT DN25(1")，排水口连接端部型式为内螺纹连接 NPT DN25(1")。所有的接管都按照 HG/T20553-2011 II 系列标准。

5.6 整体运输，减少客户现场安装时间。

## 6 设备简图

张立峰  
李军  
顾海宇

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司		
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）		
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C
			日期	2025.03.25



注：1、简图为示意参考，不要求带翻盖，以文字说明为准

## 7 数据表

一、产品主要性能参数

张李  
1/18

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司		
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）		
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C
			日期	2025.03.25

项目及名称		单位	数据
名称			洗眼器
安装数量：		台	15 (主装置 9 台；罐区：6 台)
设计压力		MPa	0.7
试验压力			1.05
工作压力			0.4
设计温度		℃	-20~60
工作温度			0~30
流量	安全喷淋	L/min	≥120
	洗眼器		≥12
适用介质		生活用水	
二、温度控制器			
生产厂商		/	
型号		/	
额定电压		/	
额定电流		/	
防爆等级		/	
防护等级		/	
三、伴热带			
生产商		/	
型号		/	
额定电压		/	
功率		/	
防爆等级		/	
防护等级		/	

## 8 供货范围

卖方根据本规格书及其附件提供完整的洗眼器系统，内容包括（不限于）；

张李  
唐

技术标准 and 规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09		
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C	日期	2025.03.25

A、洗眼器本体及其附件；

B、产品质量证明书；

C、竣工图（六套）、计算书以及卖方根据规格书要求提供资料和图纸；

注：厂家需提供正常运行 2 年内的备品备件及专用工具，2 年内的备品备件与随机配件分开包装。

## 9 检验和测试

9.1 卖方应按相关行业规范要求检验。

9.2 买方如派检查人员对货物进行检验时，卖方应免费提供给检查者所需使用的全部图纸，检查工具或测量设备。

9.3 如设备经检验不符合有关标准规定和技术要求，买方的检查者将有权对卖方的结构或方法进行评述，并要求更换。

## 10 性能保证

10.1 卖方保证所供货物完全符合本技术规格书的所要求的设备设计、材料选择、制造、检验和验收等方面的要求。

10.2 产品在运转后 12 个月以内，确因质量问题而造成损坏，影响正常生产时，供方应无偿地及时为需方进行修复或更换损坏的零部件(不包括正常更换的易损件)，修复、修理期间供方需提供备用设备给需方使用，降低对正常生产的影响。

## 11 技术文件

11.1 卖方提交的文件资料的范围、内容、份数及时间要求，按附件《卖方图纸资料要求》中的规定。

11.2 由卖方提供的所有文件必须采用中英文。

11.3 大于 28×43CM 的资料采用聚脂型可复制的材料。

11.4 所有图纸和文件应提交电子版。

张李  
唐

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-G09
洗眼器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司		
	项目名称	80万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）		
奥福科技有限公司	密 级	C	版次	C 日期 2025.03.25

## 12 油漆和包装

设备需要进行油漆，要求按照《涂漆及表面色设计统一规定》，不锈钢部分不作油漆，但须经酸洗钝化处理。

在运输之前，卖方须按相关国家运输包装规范要求进行包装保护，包装应适合国内长距离运行要求。

## 13 设备标识

设备铭牌应采用荧光指示牌制造，尺寸按供方标准执行，每台设备各 1 个。

铭牌应安放在运行人员容易看到的地方。铭牌需中文标出。

铭牌上至少应刻有耐磨损的下列内容，(不限于此)。

- A 设备名称：
- B 设备型号：
- C 制造厂名称：
- D 主要技术参数： 介质 操作压力 操作温度
- E 设备位号：
- F 出厂年份：

张 李  
唐