

江苏索普新材料科技有限公司

80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）

蒸汽消音器 规格书

规格书编号：24143-3EA-J04

奥福科技有限公司

2025 年 04 月

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号		3EA-J04	
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A	日期	2025.04.07

说 明

- 1 仅在首页有初次（编制/校对/批准）签名。在每页上都应有图签并填写内容。
- 2 在技术规格书的右上角写上版次来识别该规格书的版次。

版次	日期	编制	校对	批准	版次说明
A	2025-04-07	常杰	唐海早	刘军	发布用于业主审核

张之峰
李军

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-J04		
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A	日期	2025.04.07

目 录

1

功能

4

2

操作环境

4

3

设备要求

4

4

设备简图

6

5

附件

6

张 李 彦

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号		3EA-J04	
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A	日期	2025.04.07

1 功能

蒸汽放空时经本设备把蒸汽通过小孔逐级降压扩容以达到排放降低噪音，满足环保要求。

2 操作环境

间断，室外

3 设备要求

3.1 蒸汽消音器的消声量应满足在距消音器一米处为 **85** 分贝以下，符合卫生部、国家劳动总局颁布的工业企业噪声卫生标准。

3.2 蒸汽消音器应是填料式，带耳式支座，焊接连接，内部有不锈钢丝填料和防冲击板。

3.3 数据表见附件。

↓ 张 李 富

4 检验、试验及验收要求

4.1 卖方建立一套完整的质量控制体系对系统进行必要的检验、试验和鉴定，以保证其所提供的产品能在买方规定的操作条件下安全、可装、长期稳定地运转。

4.2 所有的设备和材料都要进行检验，卖方应在合同生效后七天内，提交工厂检验和试验的计划给买方审查。检验可根据买方的意愿，在任何合适的时间地点，在装配前、装配过程中、装配后进行。

4.3 买方派检验人员或其代表对货物进行检验时，卖方应免费提供给检查者任其使用的全部图纸、检验工具或测量设备。

4.4 本技术规格书和《检验数据表》的检验和验收要求，为卖方所作的基本项目或是对标准规范的补充，不能理解为取消标准规范和供货厂商标准的工厂检验和试验要求。

4.5 如设备经检验不符合有关标准规范和技术要求，买方的检查者将有充分的权利对卖方的结构或方法进行评述。

4.6 买方参加在制造厂进行的检验和试验，并不解除卖方在合同中所承担的责任。

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号		3EA-J04	
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A	日期	2025.04.07

5 油漆、包装和运输

5.1 油漆

- 1) 除机加工表面外的所有外表面均应涂底漆和面漆，机加工表面应涂上除锈剂。
- 2) 内表面应喷（涂）适当的防锈涂层。
- 3) 不锈钢零件表面不需涂漆。

5.2 标志

- 1) 所有分散装运的附件和材料均应带适当的标牌或做出标记。
- 2) 所有可拆卸的部件都应做出相应的配合标记。

5.3 包装和运输

- 1) 包装应按国内供货和包装的有关规定进行。
- 2) 除非另有说明，每个包装箱应有两份装箱清单，一份在箱内，另一份固定在箱外。

6 性能保证

- 6.1 卖方保证所供货物符合本技术规格书所要求的设计、材料选择、制造、检验和验收等方面的要求
- 6.2 在额定工况下保证达到所需的流量、压力及温度 。
- 6.3 在质量保证期内（设备出厂交货两年或工厂开车后一年），由于卖方设计、制造、材料选择和装配方面的原因出现的质量问题，卖方将免费改进，修理或更换。

7 设备标志

设备铭牌应采用不锈钢板制造，尺寸按卖方标准执行，每台设备各 1 个。

铭牌应安放在操作人员容易看到的地方且需中英文标出。

铭牌上至少应刻有耐磨损的下列内容，(不限于此)。

A 设备名称：

张 李 勇

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号		3EA-J04	
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A	日期	2025.04.07

B 设备型号：

C 制造厂名称：

D 主要技术参数： 介质 操作压力 操作温度

E 设备位号：

F 出厂年份：

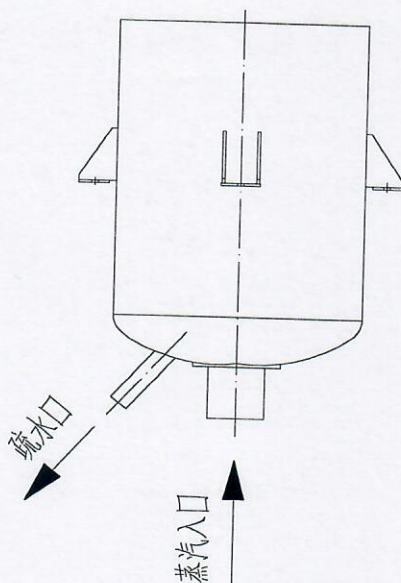
8 供货技术文件

产品供货时需提提供以下技术文件（包括但不限于）：

产品质量证明书；

竣工图（叁套）、计算书等。

9 设备简图



10 附件

- 1) 《检验数据表》
- 2) 《卖方图纸资料要求》

张 李 富

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号	3EA-J04
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司		
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）		
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A
			日期	2025.04.07

附件一

检 验 数 据 表

标记			阶段	检 验 和 试 验	备 注
S	B	R			
1	3	△	原材料和半成品	工厂标准检验和试验	本检验数据表给出了货物满足技术规格标准和/或合同要求的最低检查、检验和试验项目的要求。 主要工程文件和相关标准 1) 《技术规格书》 2) 美国材料试验学会 ASTM 3) 有关要求的标准 标记说明： S: 卖方（制造厂商） B: 买方业主 R: 是否要求作 1: 对所有材料和设备进行目睹检查 2: 对所有材料分类批抽检 3: 开始投料制造要求审查确认的有关文件资料 4: 检验合格证 5: 每种类型随机抽检一个 6: 权威性合格证 注： 1) 有“△”标记的项目为必验项目，相关记录必须反映在制造检验数据报告中。 2) 由买方参加检查的项目，卖方应在试验和检验前一个月或合同规定的时间通知买方。
1		△		材料生产厂合格证原件	
1		△		化学分析	
				拉伸试验	
				硬度试验	
				冲击试验	
1		△		外观和尺寸	
1		△		材料规格和标记	
				无损检查	
				腐蚀性试验	
1		△	制 造 期 间	外观和尺寸	
1		△		材料规格及标记	
1	△	△		外购设备和零部件检查	
1		△		焊接工艺	
1		△		焊工资格记录	
1		△		焊缝坡口和清根	
1		△		焊缝内外表面	
1		△		RT（射线探伤）	
				PT（液体渗透探伤）	
		△		MT（磁粉探伤）	
				UT（超声波探伤）	
				热处理	
1		△	最 终 检 查 和 试 验	工厂标准检验和试验	
1	1	△		产品合格证及外观检查	
1	2	△		最终尺寸检查	
1		△		无损检验	
				机械运行试验	
1				性能试验	
				静平衡和动平衡试验	
	△			噪音试验	
				NPSH 检查	
				控制系统试验	
		△		水压试验及气密性试验	
				管口方位	
1	2	△		法兰连接标准和密封面	
				分层试验	
				电火花检验	
1	2	△		表面处理	
1	2	△		文件资料	

张李富

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号		3EA-J04	
蒸汽消音器 规格书	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司				
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）				
奥福科技有限公司	编 制	CJ	版次	A	日期	2025.04.07

附件二

卖方图纸资料要求

要求	名 称	报价	先期确认版		最终确认版		最终
		分数	份数	日期	份数	日期	份数
△	带有重量的外形尺寸图	4	4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
△	设备底板布置, 荷载和地脚螺栓位置图	4	4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
△	完整的详细货物说明	4	4P+R	30*			
△	货物一览表	4	4P+R	30*	4P+2R	15**	6P+2R
△	产品数据表	4	4P+R	30*	4P+2R	15**	6P+2R
△	多个部件的布置图		4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
△	焊接程序, 焊接工艺		2	30*	4P+2R	15**	6P+2R
	理论曲线	4	4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
	电器原理图	4	2	30*	4	30**	6P+2R
	控制说明和仪表控制流程图	4	4P+R	30*	4P+2R	15**	6P+2R
	控制盘外形尺寸和布置图		4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
	仪表电器设备清单		4P+R	30*	4P+2R	15**	6P+2R
	接线图		4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
	端子排列图		4P+R	15*	4P+2R	15**	6P+2R
△	主要外购件和材料分供货厂商一览表	4	4P+R	30*	4P+2R	15**	6P+2R
△	安装和试车备件表	4					6P+2R
△	二年正常操作备件表	4	4P+R	30*			6P+2R
△	工厂制造和检验计划和现场安装试车		4	45*	4	15**	6P+2R
△	制造和检验数据报告						6P+2R
△	安装操作维修手册				4P+2R	120**	6P+2R

注: 1) 标记△的图纸, 文件为必须提供的项目。

2) 标记*合同生效后日历日, **收到买方审查意见后日历日。

3) “R”可复制的底图或磁盘、光盘拷贝, “P”蓝图或复印件。

4) 最终图纸和文件应装订成册, 其中 4 套 (包括 1R) 随货发往现场, 其余 2 套 (包括 1R) 在货物发运前寄给买方。

张 李 启

技术标准和规定	工程号	24143	技术规格号		24143-3EA-J04		
蒸汽消音器 数据表	工程名称	江苏索普新材料科技有限公司					
	项目名称	80 万吨硫酸迁建及配套工程总承包（EPC）					
奥福科技有限公司	文件编号	24143-3EA-J04 SL-4502	版次	B	日期	2025.12.23	

4.1 数据表一

序号	内 容	单位	数据	
1	数量	台	1	
2	设备名称		锅炉汽包蒸汽消音器	
3	设备位号		SL-4502	
4	排放蒸汽压力	MPa	5.6	
5	排放蒸汽温度	℃	272	
6	排放蒸汽流量	kg/h	66,000	
7	最大排放蒸汽流量	kg/h	100,000	
8	筒体直径*	mm		
9	筒体壁厚*	mm		
10	筒体腐蚀裕量	mm	1.5（最小）	
11	筒体高度*	mm		
12	筒体材质*		Q345R	
13	接管材质		20G	
14	填料*		S30408	
15	接口连接形式		HG/T20592-B,FM,PN100	
16	蒸汽入口尺寸	DN	100	
17	疏放水接口尺寸	DN	25	
18	声压级	dB	85 以下	
19	安装位置		锅炉汽包放空管道	
20	设备重量*	kg		

注：带*栏内数据由供货商填写。

版次	日期	编制	校对	批准	版次说明
A	2025.07.18				发布用于业主审核
B	2025.12.23	常杰	唐海早	刘仁云	调整数据
					张之峰 李军 唐海早