



设计、制造、检验与验收主要数据表													
DESIGN, FABRICATION, ACCEPTANCE AND INSPECTION SPECIFICATION													
设计参数 DESIGN PARAMETER					法规、标准 CODE & STD								
压力容器类别 PRESS. VESSEL CLASS			/		GB/T 150.1~150.4-2014《压力容器》								
设计使用年限 DESIGN OPERATIONAL LIFE			年 15		参照 NB/T 47041-2014《塔式容器》								
工作压力 WORKING PRESSURE			MPa ~0.017		HG/T 20584-2020《钢制化工容器制造技术规范》								
设计压力 DESIGN PRESSURE			MPa 0.35/FV		制造及检验要求 FABRICATION AND INSPECTION REQUIREMENTS								
工作温度 WORKING TEMPERATURE			℃ 95		焊接规程 WELDING CODE			NB/T47015-2023					
设计温度 DESIGN TEMPERATURE			℃ 144		焊接材料 WELDING MATERIAL								
介 质 FLUID			名称/组分 NAME 冷凝液							母材牌号 TRADEMARK OF PARENT METAL		焊接材料牌号 TRADEMARK OF WELDING MATERIAL	
										Q345R		J507	
密度 DENSITY			kg/m³ 0.5(g)/961.9(l)										
特性 CHARACTER			□易燃 □极度 □高度 □中度 □轻度 EXPL. EXTREME HIGH MIDDLE LIGHT										
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE			mm 3		焊接接头型式 WELDED JOINT TYPE			对接接头型式/标准 T/STANDARD OF BUTT JOINT					
焊接接头系数 JOINT EFFICIENCY			φ 0.85					接管与壳体型式/标准 T/STANDARD OF NOZZLE TO SHELL					
全 容 积 FULL CAPACITY			m³ ~32.7					接管与法兰 NOZZLE AND FLANGE					
装置系数 FILLING FACTOR			/					检测标准 TEST STANDARD					
安全阀设定压力 RT SAFETY VALVE SET-PRESSURE			MPa 0.35					NB/T47013.1, 2.4~6-2015 NB/T47013.3-2023					
基本风压 WIND PRESSURE			N/m² 400		无损检测 N.D.T			射线技术等级 RT GRADE					
地面粗糙度 GROUND ROUGHNESS			B					检测方法 TEST METHOD		检测率 % TEST RATE %			
基本雪压 SNOW PRESSURE			N/m² 350					A, B		质量等级 GRADE			
								C, D		/ /			
地震设防烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY/ACCELERATION			7度/0.15g		试验 TEST			水压试验压力 MPa HYDRO. TEST PRESS.					
场地土类型/地震分组 SITE CLASS / SEISMIC INTENSITY GROUP			Ⅲ类/第一组					气压试验压力 MPa PNEU. TEST PRESS.		/			
保温类型 INSULATION TYPE			□防腐 ■保温 □保冷 PAINTING RT INSULATION COLD INSULATION					泄漏试验 LEAKAGE TEST		/			
净质量 NET WEIGHT			kg ~10940		热处理要求 HEAT TREATMENT REQUIREMENT			/					
操作质量 OPERATIONAL WEIGHT			/		安全附件要求 REQUIREMENT FOR SAFETY ACCESSORY			见工艺专业规定					
最大吊装质量 MAXIMUM LIFTING WEIGHT			/		设备外防腐要求 REQUIREMENT FOR ANTI-CORROSION			见管道材料专业(P类)规定					
管口及支座方位 ORIENTATION OF NOZZLE AND SUPPORT			见布置管道专业管口方位图		包装和运输要求 REQUIREMENT FOR PACKAGE TRANSPORTATION			NB/T 10558-2021					

主要受压元件材料表 MAIN PRESSURE COMPONENTS MATERIALS				
名称 NAME	标准 STANDARD	牌号 TRADEMARK	供货状态 SUPPLY STATUS	附加要求 ADDITIONAL REQUIREMENTS
筒体 SHELL	GB/T 713.1/2-2023	Q345R	热轧	钢板负偏差≤0.3mm
封头 HEAD	GB/T 713.1/2-2023	Q345R	热轧	钢板负偏差≤0.3mm
螺栓 BOLTING	NB/T 47008-2017	16Mn II	正火	/
接管 NOZZLE	GB/T 9948-2013	20	正火	/

符号 ITEM	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 CLASS	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	外伸长度 PROJECTION
N1	300	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	反应器蒸汽进口	250
N3	300	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	中压凝液进口	250
N4	300	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	凝液进口	250
N5	100	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	蒸汽进口	200
N6	600	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	蒸汽出口	见图
N7	250	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	低压凝液出口	300
N8	50	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	放空口	见图
N9	300	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	备用口(配法兰盖)	250
N14	50	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	泵回流口	150
LG1A*B	25	CL150	HG/T20615-2009	WN	RF	就地液位计口	150
LT1A*B	待定	CL150	待定	WN	RF	液位计口	待定
PSV1	待定	CL150	待定	WN	RF	安全阀口	见图
M	600	/	/	/	/	人孔	250
A1~2	450	/	/	/	/	裙座检查孔	/

/		其他	/	Q235B		250	
13		地脚螺栓模板	1	组合件		480	
12		地脚螺栓样板	1	组合件		250	
11	H6/T21574-2018	吊耳 APA-2-15	1	Q345R		8.3	
10	H6/T21520-2014	人孔 RF Ⅲ t(NM-RS8/Q3048) 600-10	1	组合件		247	
9		就地液位计	1	组合件		/	不在供货范围内
8	H6/T21574-2018	吊耳 SP-4-10	2	组合件	20.4	40.8	
7		筒体 DN2600 $\delta=12$ H=5220	1	Q345R		4036	
6		接管、法兰等	/	20/16MnII		800	
5		外压加强圈 $\angle 80 \times 10$ L \approx 8750	2	Q235B	104	208	
4	6B/T25198-2023	椭圆封头 EHA 2600 \times 12(11.7)	2	Q345R	705.5	1411	下料厚度制造厂定
3		铭牌座	1	Q235B		2.6	见本图
2		裙座	/	Q345R		3200	
1		接地板	2	S30408	0.75	1.5	见本图

[illegible]