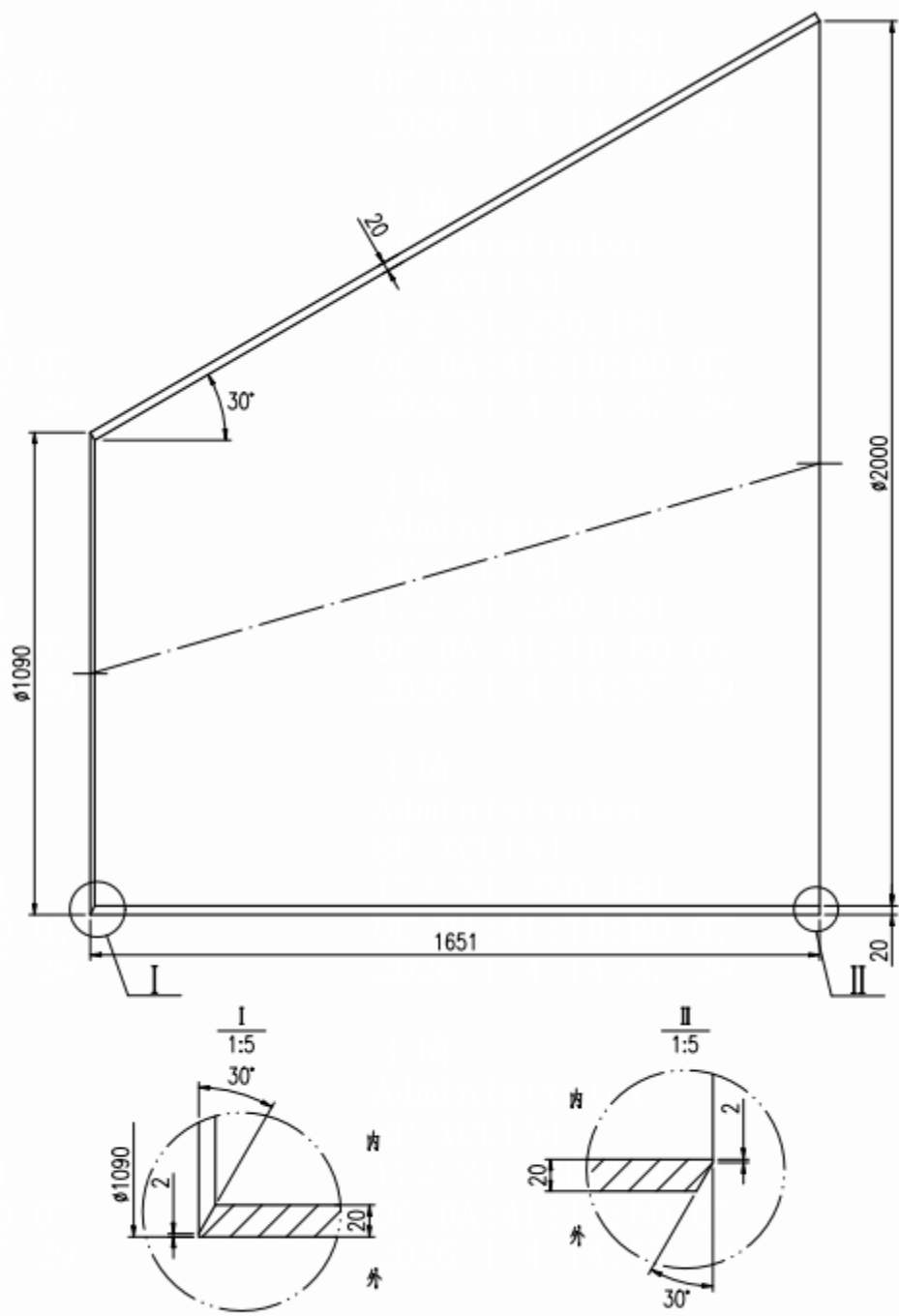
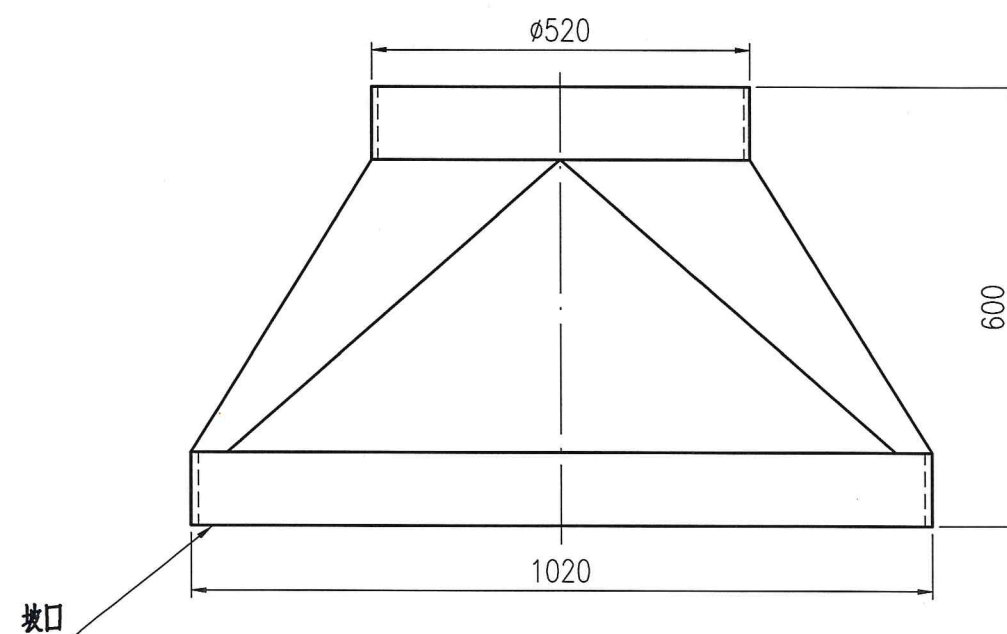
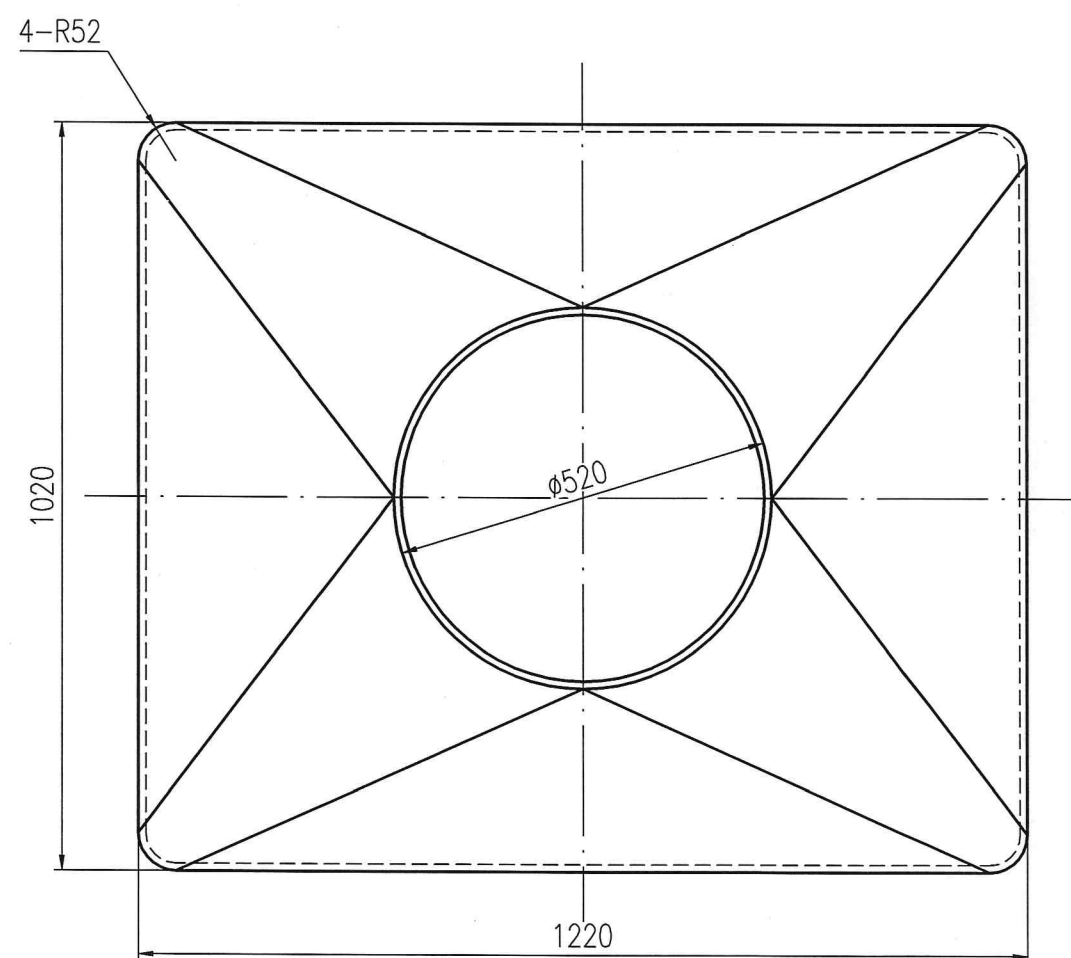
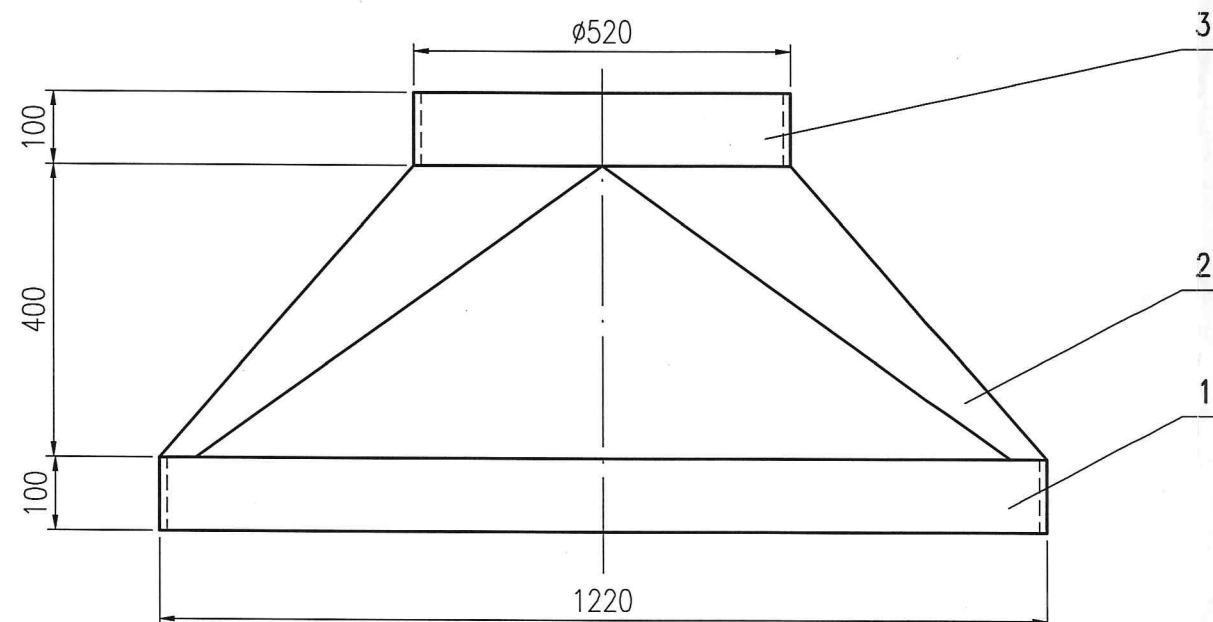




锥体段如果冷成型，变形率大于5%时需进行恢复性热处理。

9	锥体 t=20	Q345R	1356	/	SCR-120-3	SCR-120-0
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



受控文件

件2与件3焊接详图

件2与件1焊接详图

件2焊接详图

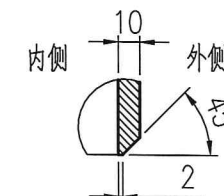
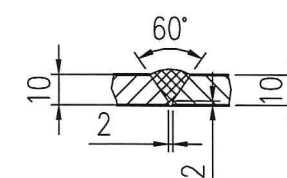
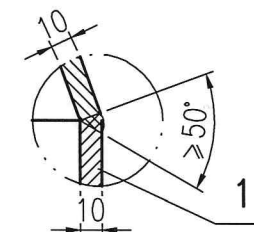
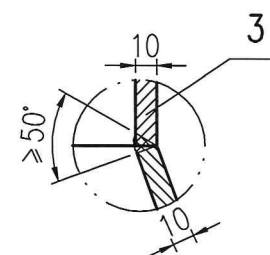
下端坡口详图

1:3

1:3

1:3

1:3



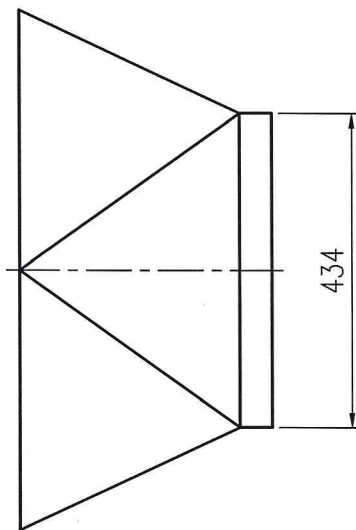
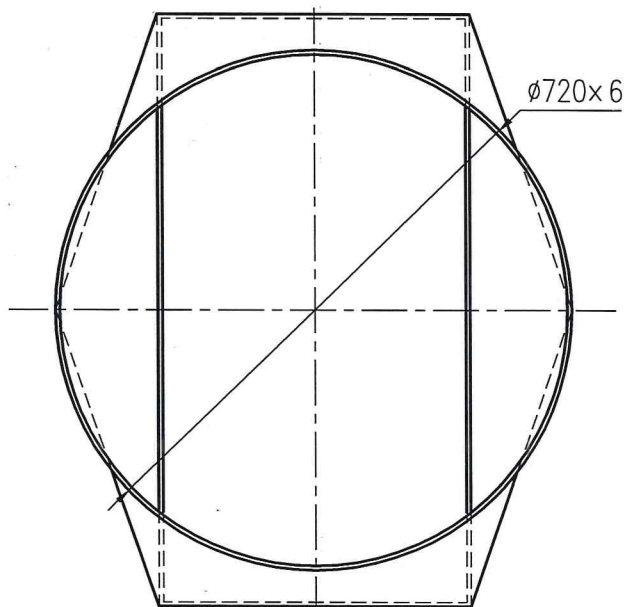
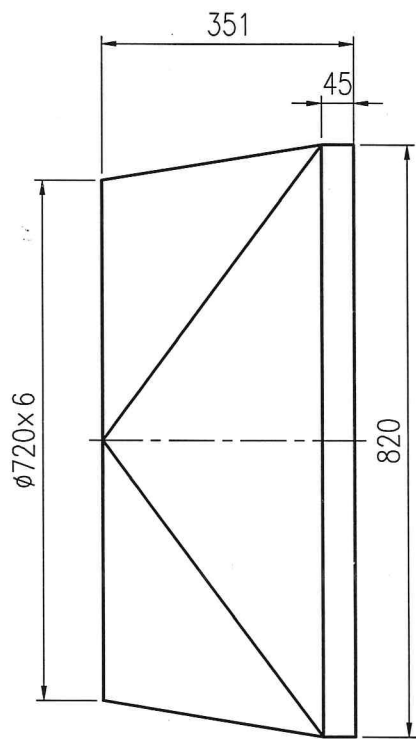
技术要求:

1. 本件制造及验收参照NB/T 47003.1-2022《钢制焊接常压容器》进行。
2. 钢板与钢板的拼接必须气密。所有零件间的焊接,在清除焊缝附近的油污后,必须沿可焊边缘全部焊牢。
3. 焊接完成后需进行气密试验或煤油渗透试验或PT/MT无损检测以验证焊缝的气密性。

3	按本图	接管 $\phi 520 \times 10$ L=100	1	S30403		12.7	
2	按本图	方变圆	1	S30403		126.9	
1	SCR-127-4-1	方短节	1	S30403		33.4	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.						
MARK 标记			TOTAL NO. 处数		FILE NO. 更改文件号	
DESIGN 设计			李学亮		2025.11.11	
CHECK 校对			黄杰		2025.11.11	
REVIEW 审核			许大宇		2025.11.11	
SIGN 签名			日期		2025.11.11	
DATE			2025.11.11		2025.11.11	
WEIGHT(kg) 重量			173.0		1:10	
SCALE 比例			1:10		A	
REV. 版次			A		No.-PAGE 第 张	
TOTAL-PAGES 共 张			1		1	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



受控文件

2	按本图	方短节 t=6		1	Q235B		5.3	
1	按本图	天圆地方 t=6		1	Q235B		35.8	
					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 Jiangsu SOPO-CERE Equipment Manufacturing CO., Ltd.			
					组合件		方变圆 t=6	
MARK 标 记	TOTAL NO. 处 数	FILE NO. 更改文件号		SIGN 签 名	DATE 日 期	WEIGHT(kg) 重 量	SCALE 比 例	REV. 版 次
DESIGN 设计	许大宇 2025.2.28		SERIAL# 产品编号		41.1	1:10	0	66SCG2408-93-2-7-0
APPROVE 批准	赵晓峰 2025.2.28				TOTAL-PAGES 共 张		No.-PAGE 第 张	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF Jiangsu SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.