

索普新材料盐化事业部 2025 年 12 月整改防腐工作量统计表

序号	部门	岗位	工作量内容	腐蚀程度	施工要求	质保期	施工日期	施工高度	负责人
1	盐化	合成	设备标识: 规格: 800×800mm (纯水槽 + 生水槽) ×2 组 规格: 600×600 mm (反洗水箱 + 淡水箱) ×2 组 规格: 200×200mm (碱槽 + 酸槽) ×2 组		刻字模后, 现场红色字体喷涂	二年	尽快	2-10 米	
2	盐化	合成	管道: Φ45×48m Φ159×164m Φ89×76m Φ32×168m Φ57×116m 过墙梯: 9.5 m²×2 只 管架: [100×18m Φ89×22m Φ108×32m Φ57×16m 阀门: 97 只 约 58m² 法兰: 214 片	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-6 米	
3	盐化	合成	二期装置栏杆: Φ57×782m Φ32×1364m 操作台: 18 m²×2 只 支架: [120×16m [100×142m ∠60×145m ∠70×43m H 钢 150×150mm×24m Φ89×20m 过桥: H 钢 200×100mm×20m [100×5m ∠100×3m Φ108×3m 踏板: 0.32 m²×6 块 小踏步: 2 m²×2 面×3 个 栏杆: Φ57×44m 扁铁 40×40m×2 面 扁铁 100×20m×2 面 管道: Φ89×26m Φ57×68m Φ32×52m Φ57×74m Φ108×84m Φ159×102m Φ219×127m 调节阀: 2.6 m²×4 个 阀门: 56 只 约 34m²	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-16 米	
4	盐化	合成	一期酸管: Φ133×15m Φ159×65m Φ219×26m Φ89×53m 操作台: 1.3m×1m×2 面 踏板: 0.2 m²×2 面×2 块 [100×8m 阀门: 32 只 约 19.2m² 法兰片: 64 片 零星件: 20 m²	中锈	环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面	二年	尽快	0-5 米	

毕浩七



					漆两遍				
5	盐化	合成	一期机泵基础: $[(1.3m+1m) \times 2 \times 0.5m + 1.3m \times 1m] \times 11$ 台 合成炉基础: $6.4m^2 \times 4$ 台 取样口地坪: $2.5m^2 \times 4$ 处 槽基础: $5.6m^2 \times 4$ 只 $3.6m^2 \times 1$ 只 围堰: $0.7m \times 34m$ 隔墙: $0.7m \times 8m \times 2$ 面	中度腐蚀	刷环氧树脂冷底子一道, 刮腻子, 衬环氧树脂玻纤布四布五油, 聚氨酯面漆二道	二年	尽快	地面	
6	盐化	合成	纯水处理剂间支架: $[100 \times 43m \quad \angle 70 \times 4m \quad \angle 50 \times 22m]$ 纯水槽: $\Phi 10m \times 14m$ 顶 $R=5.5m$ 人孔 2 只及零星 $3m^2$ 顶盖加强筋: $[120 \times 132m$ 筋板 $2m^2$ 栏杆 $\Phi 32 \times 33m \quad \angle 50 \times 33m$ 扁铁 $40 \times 66m \times 2$ 面 $100 \times 33 \times 2$ 面 笼梯: $0.6m \times 16m + 1.8m \times 13m$ 中间转接平台: $5.6m^2$ 淡水箱顶栏杆: $\Phi 32 \times 16m \quad \angle 50 \times 16m$ 扁铁 $40 \times 32m \times 2$ 面 $100 \times 16 \times 2$ 面 笼梯: $0.6m \times 6.7m + 1.8m \times 5m$ 浓水池栏杆: $\Phi 32 \times 48m$ 扁铁 $40 \times 48m \times 2$ 面 反洗水箱: $\Phi 5.5m \times 5.2m$ 顶 $R=3m$ 人孔: $1m^2 \times 2$ 只 顶盖加强筋: $[80 \times 32m$ 筋板 $2m^2$ 栏杆: $\Phi 32 \times 18m$ 扁铁 $40 \times 36m \times 2$ 面 扁铁 $100 \times 18 \times 2$ 面 $\angle 60 \times 28m$ 笼梯: $0.52m \times 6.5m + 1.8m \times 5m$ 配管: $\Phi 219 \times 9m$ 生水槽: $\Phi 8m \times 10m +$ 顶 $R=4.2m$ 人孔 2 只: $2m^2$ 顶盖加强筋: $[100 \times 58m$ 筋板 $2m^2$ 栏杆: $\Phi 32 \times 22m$ 扁铁 $40 \times 44m \times 2$ 面 $100 \times 22m \times 2$ 面 $\angle 60 \times 28m$ 笼梯: $0.6m \times 11m + 1.8m \times 9.5m$ 配管: $\Phi 273 \times 15m$ 纯水处理厂铁门: $(4m \times 4m \times 2$ 面 $+ [80 \times 24m +$ 方钢 $400 \times 8m + \angle 40 \times 50m) \times 2$ 扇 纯水处理货架: 隔板 $1.8m \times 0.8m \times 2$ 面 $\times 4$ 层 架 $\angle 50 \times 28m$	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-15米	

黄岩七



7	盐 化	液氨	空压站循环水管道: $\Phi 108 \times 225$ 米, H 钢 $400 \times 200 \times 35$ 米, $\Phi 57$ 管道 $\times 170$ 米 冷冻站循环水管道: $\Phi 273 \times 13$ 米 栏杆 $\Phi 57 \times 120$ 米, 扁铁 $40 \times 120 \text{m} \times 2$ 面	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-15 米	
8	盐 化	电解	电解盐酸槽外壁: 直径 $\Phi 3600 \times 4.2 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.1m) 吸收罐外壁: 直径 $\Phi 300 \times 1.5 \text{m}$ + 封头	中度 腐蚀	乙稀基酯树脂 冷底子一道, 淡绿乙稀基酯 树脂二面	二年	尽快	0-8 米	
9	盐 化	合成	合成二期: V-6006 稀酸中间槽 1 只, V-6007A 盐酸中间槽 1 只, V-6007B 盐酸中间槽 1 只, V-6008 开车酸槽 1 只 外壁 计 4 只 槽体外壁: [直径 $\Phi 4600 \times 7.6 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.8m)] $\times 4$ 只 冷凝酸槽外壁: 直径 $\Phi 1000 \times 1.6 \text{m}$ + 封头	中度 腐蚀	乙稀基酯树脂 冷底子一道, 淡绿乙稀基酯 树脂二面	二年	尽快	0-8 米	
10	盐 化	合成	合成一期: V-706 稀酸槽 1 只, V-708A 纯酸槽 1 只, V-708B 纯酸槽 1 只 槽体外壁: [直径 $\Phi 4200 \times 5.6 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.4m) + 人孔 2 只 2m^2] $\times 3$ 只 V-705 吸收水槽 1 只 槽体外壁: 直径 $\Phi 4000 \times 5.6 \text{m}$ + 顶盖 (半弧 2.3m) + 人孔 2 只 2m^2 冷凝酸槽 1 只 槽体外壁: 直径 $\Phi 2000 \times 2 \text{m}$ + 顶盖 + 人孔 2 只 2m^2	中度 腐蚀	乙稀基酯树脂 冷底子一道, 淡绿乙稀基酯 树脂二面	二年	尽快	0-6 米	

黄岩



11	盐 化	电 解、 合成	设备标识 35cm×40cm V-6006 稀酸中间槽 + V-6007A 盐酸中间槽 V-6007B 盐酸中间槽 + V-6008 开车酸槽 设备标识 30cm×35cm V-706 稀酸槽 + V-708A 纯酸槽 1 只, V-708B 纯酸槽 + V-705 吸收水槽 设备标识 25cm×30cm V-706 稀酸槽 + V-708A 纯酸槽 1 只, 设备标识 20cm×20cm 冷凝酸槽 15cm×15cm 冷凝酸槽 10cm×10cm 吸收罐		刻字模后, 喷涂红色字体	二年	尽快	0-8 米	
12	盐 化	电解	一期树脂塔: 工字钢 250*250 100 米; 200*100 160 米 围栏 Φ 57 管道 120 米, -50 250 米*2 面; -100 120 米*2 面 二期树脂塔: 工字钢 200*150 120 米; 120*120 100 米; 300*300 25 米 槽钢[80*26 米 $\angle$ 40*20 米 Φ 57 管道*5 米 脱氯框架一楼: 工字钢 300*300 25 米; 250*250 650 米; 200*200 40 米 电解厂房一楼: 工字钢 250*250 400 米; 槽钢[200*100 米 电解厂房二楼: 花纹板 200m*50cm*2 面; $\angle$ 50*300 米	中锈	机械除锈, 环氧底漆两遍, 云铁中间漆一道, 聚氨酯面漆两遍	二年	尽快	0-8 米	

李芳仁

