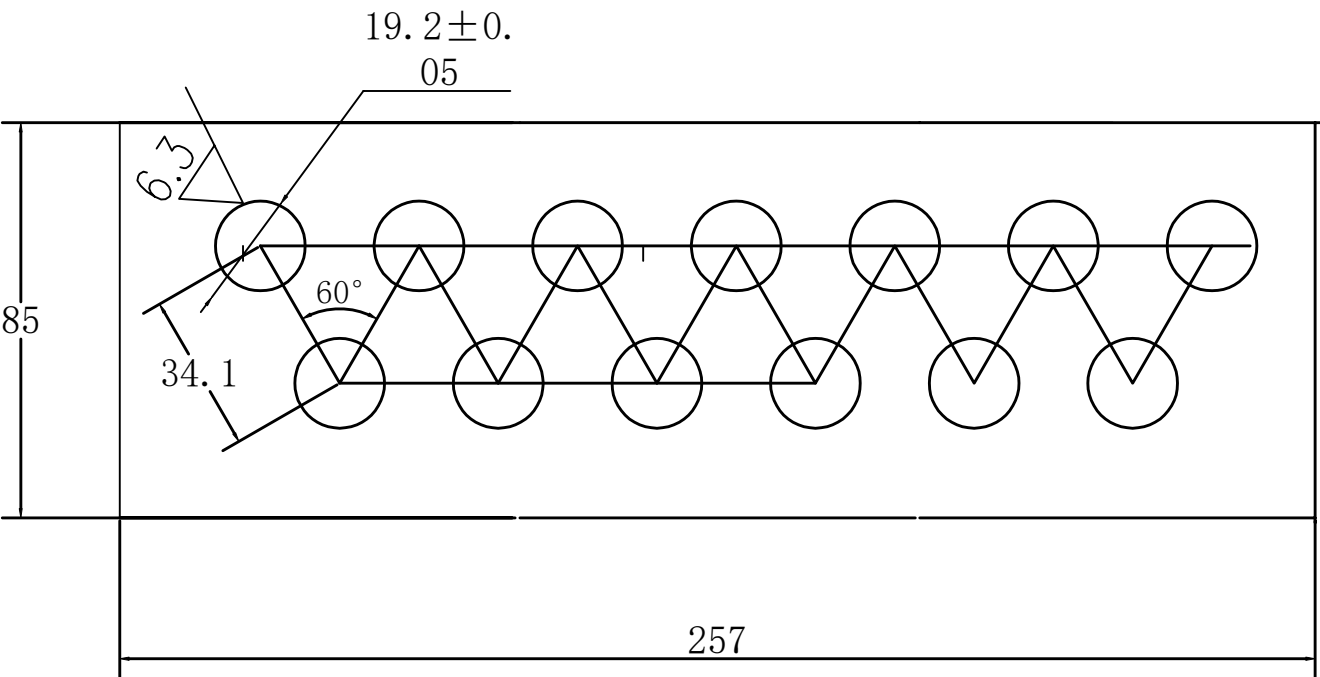
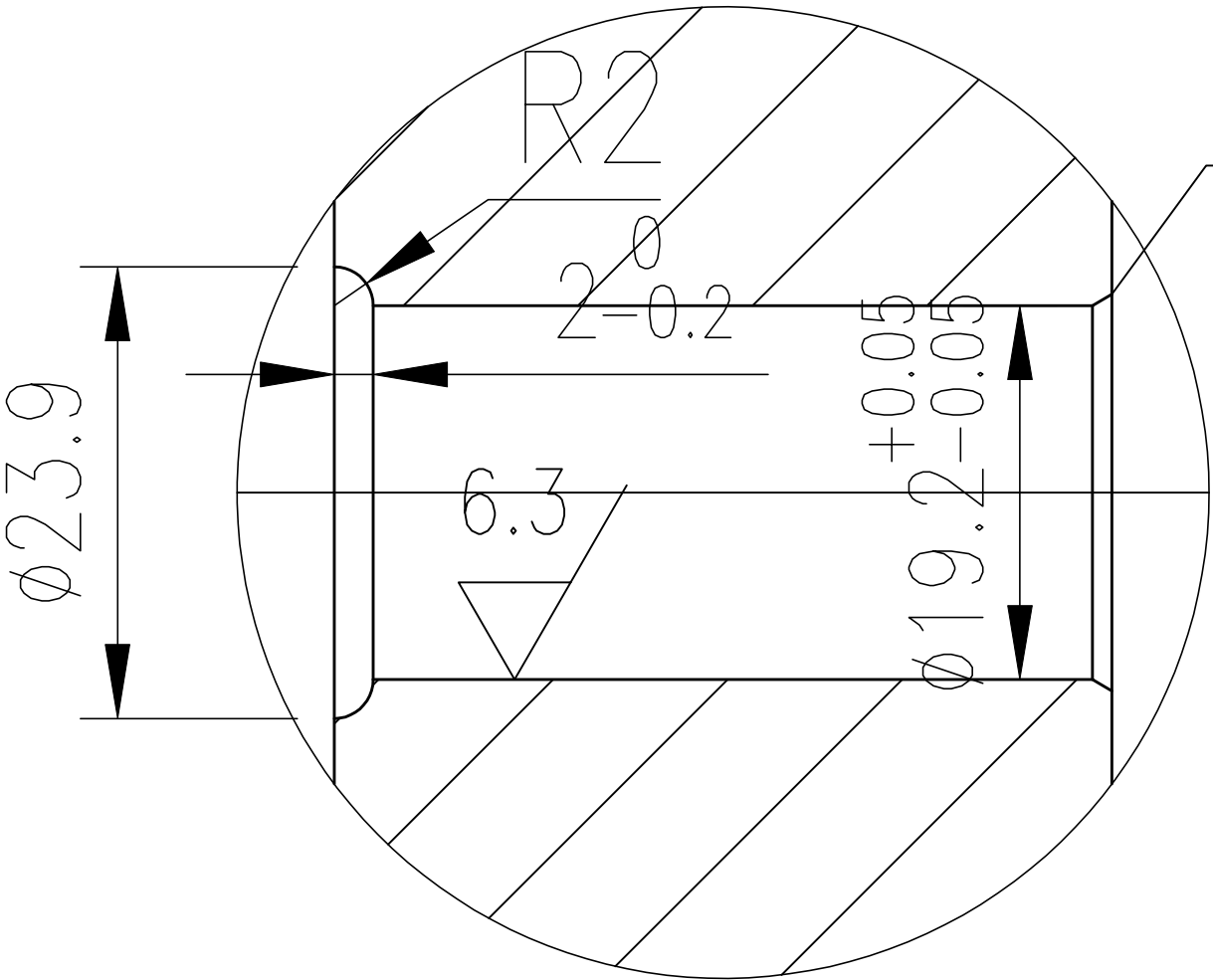
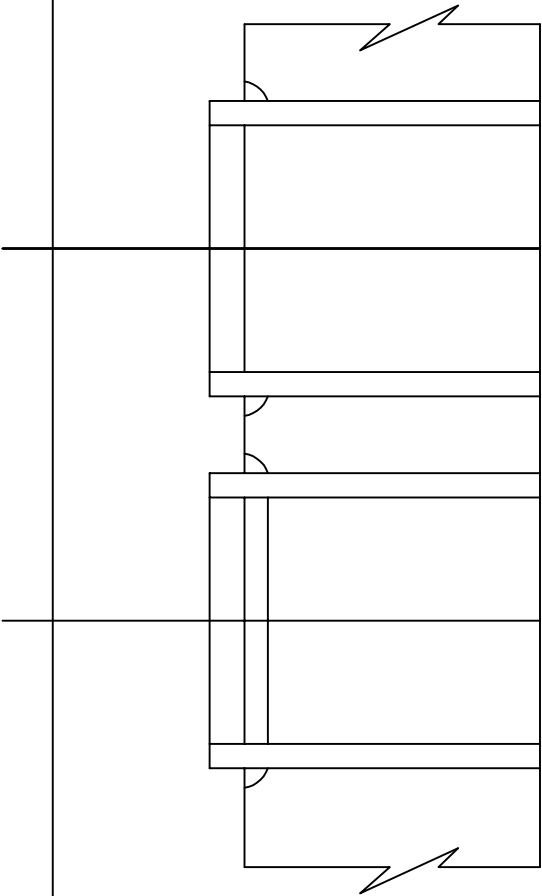




mock-up-12. 25完成日期最迟12. 29



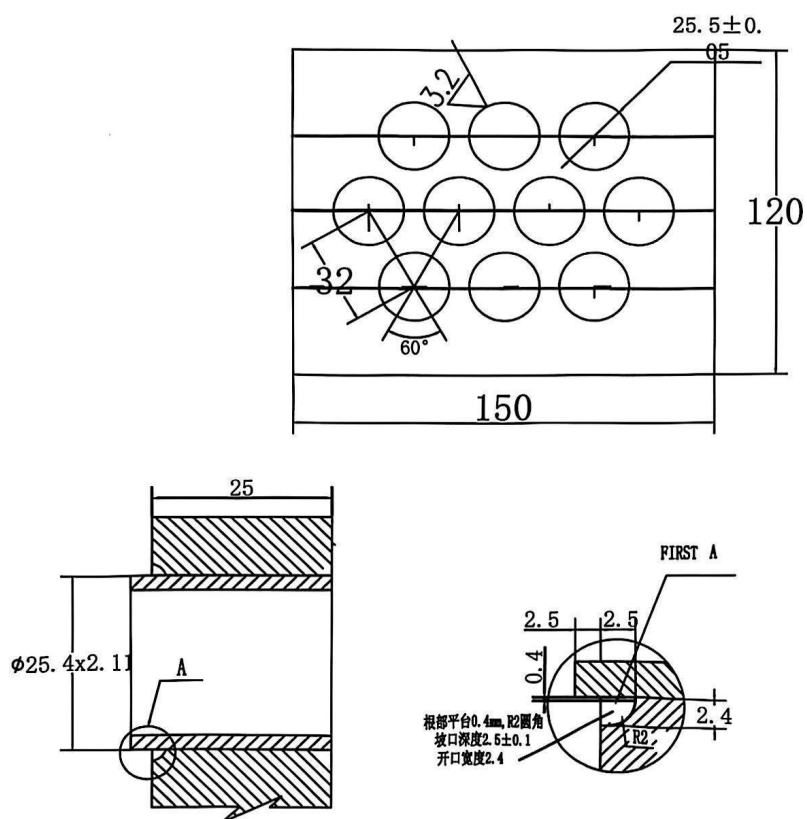
1:3



1×

|               |                  |                    |             |             |                    |                  |                        |
|---------------|------------------|--------------------|-------------|-------------|--------------------|------------------|------------------------|
|               |                  |                    |             |             | 江苏索普赛瑞装备制造有限公司     |                  |                        |
|               |                  |                    |             |             | 板 S31008           |                  | 附件加工图<br>215x120x (22) |
| MARK<br>标 记   | TOTAL NO.<br>处 数 | FILE NO.<br>更改文件号  | SIGN<br>签 名 | DATE<br>日 期 | WEIGHT (kg)<br>重 量 | SCALE<br>比 例     |                        |
| DESIGN<br>设 计 |                  | TECH REVIEW<br>工 艺 |             |             | 1.1                | 1:1.5            | KNI高加<br>3件            |
| CHECK<br>校 对  |                  | CODE REVIEW<br>标 准 |             |             |                    | 0                |                        |
| REVIEW<br>审 核 |                  | APPROVE<br>批 准     |             |             | TOTAL-PAGES<br>共 张 | No. -PAGE<br>第 张 |                        |

## Mock-up-日期机加工

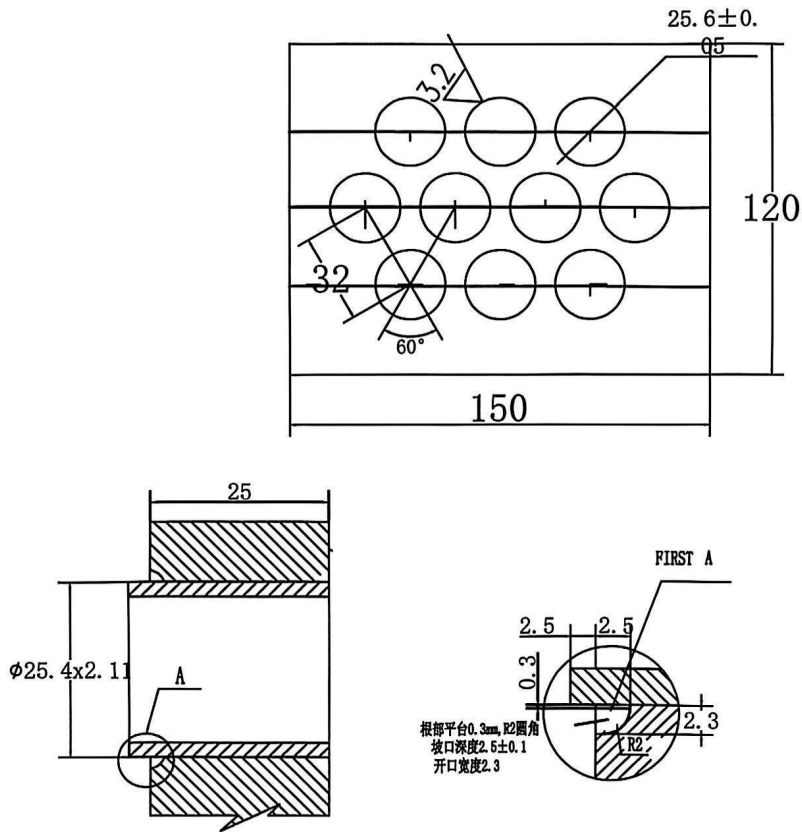


以管子为参照，将将插入，几乎无间隙为好

管板上下需要铣平

|               |                  |                    |             |             |                    |                  |             |                       |  |
|---------------|------------------|--------------------|-------------|-------------|--------------------|------------------|-------------|-----------------------|--|
|               |                  |                    |             |             | 江苏索普赛瑞装备制造有限公司     |                  |             |                       |  |
|               |                  |                    |             |             |                    |                  |             |                       |  |
|               |                  |                    |             |             | 板 S31008           |                  |             | 附件加工图<br>150x120x(25) |  |
| MARK<br>标 记   | TOTAL NO.<br>处 数 | FILE NO.<br>更改文件号  | SIGN<br>签 名 | DATE<br>日 期 |                    |                  |             |                       |  |
| DESIGN<br>设 计 | 陈伟金              | TECH REVIEW<br>工 艺 |             |             | WEIGHT(kg)<br>重 量  | SCALE<br>比 例     | REV.<br>版 次 | 3件                    |  |
| CHECK<br>校 对  |                  | CODE REVIEW<br>标 准 |             |             |                    | 1:1.5            | 0           |                       |  |
| REVIEW<br>审 核 |                  | APPROVE<br>批 准     |             |             | TOTAL-PAGES<br>共 张 | No. -PAGE<br>第 张 |             |                       |  |

# Mock-up-日期机加工



如果可能，管孔径公差偏下限为好  
管板上下需要铣平

|              |                 |                   |            |            |                    |                 |                        |
|--------------|-----------------|-------------------|------------|------------|--------------------|-----------------|------------------------|
|              |                 |                   |            |            | 江苏索普赛瑞装备制造有限公司     |                 |                        |
|              |                 |                   |            |            | 板 S31008           |                 | 附件加工图<br>150x120x (25) |
| MARK<br>标记   | TOTAL NO.<br>处数 | FILE NO.<br>更改文件号 | SIGN<br>签名 | DATE<br>日期 | WEIGHT (kg)<br>重量  | SCALE<br>比例     |                        |
| DESIGN<br>设计 | 陈伟金             | TECH REVIEW<br>工艺 |            |            |                    | REV.<br>版次      | 9件                     |
| CHECK<br>校对  |                 | CODE REVIEW<br>标准 |            |            |                    | 1:1.5           |                        |
| REVIEW<br>审核 |                 | APPROVE<br>批准     |            |            | TOTAL-PAGES<br>共 张 | No.-PAGE<br>第 张 |                        |