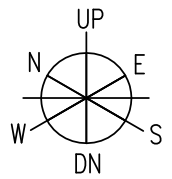
电气 热力 暖通 给排水

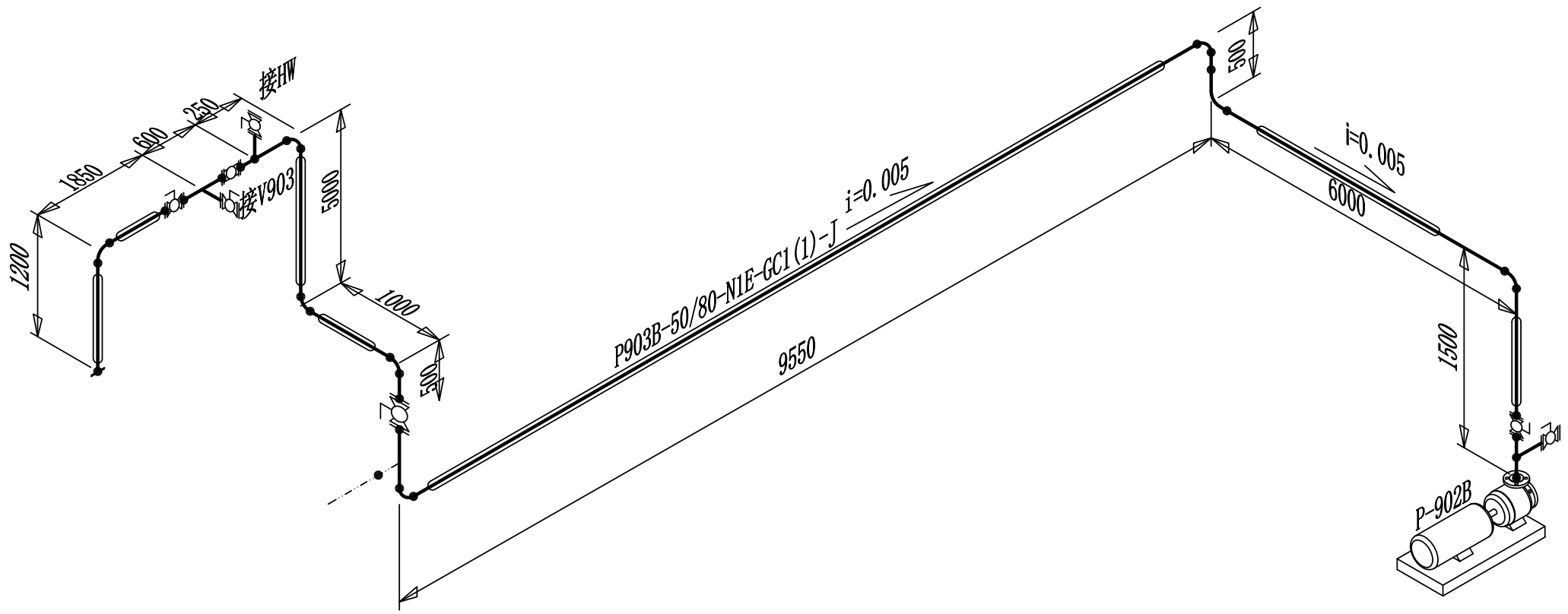
总图 建筑 结构 自控

工艺 设备 外管 环保

管 段 材 料 表

管段号	起点	终点	管道等级	设计温度℃	设计压力MPa	管子 GB/T8163				法兰 HG/T20592-2009						垫片 HG/T20610-2009						螺栓及螺母 HG/T20613-2009					阀门					管件 GB/T12459-2005			
						名称	规格	材料	数量	名称	PN	DN	密封	材料	数量	名称	DN	材料	厚度	密封	数量	名称	规格	材料	套数	标准号	名称	DN	材料	数量	标准号	名称	规格	材料	数量
P903B-50/80	P-902A	V-902	N1E	90	0.2	无缝不锈钢管	φ57x3.5	S30408	26.5	带颈对焊法兰WN	25	50	RF	S30408	9	金属缠绕垫C型	50	S30408 PTFE	4.5	RF	9	双头螺栓 螺母	M16-90	35CrMo 30CrMo	36	GB/T901 GB/T6170	球阀	50	S30408	1	Q41F-25P	90°长半径弯头	φ57-3.5	S30408	8
				180	0.53	无缝钢管	φ89x4	20#	20																		视镜	50	S30408	1	SJ-25P	支管座	PN25 DN25	S30408	2
																															支管座	PN25 DN50	S30408	1





注：本文件版权归SOPO所有，除非得到SOPO书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO.NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANYPURPOSE WHATSOEVTR EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

SOPO 江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.						2024 镇江 ZHENJIANG	镇江海纳川公铁运输有限公司 黄磷（罐装）铁路到达接卸物流项目
设计人 DESIGNED	金燕	2024.11.11	管道轴测图 P903B-50/80-N1E-GC1(1)-J			主项名称 UNIT	黄磷接卸装置
校核人 CHECKED	黄成仪	2024.11.11				设计阶段 PHASE	施工图
审核人 REVIEW	叶名军	2024.11.11				图号 DWG NO.	202403-08P08-03/0
审定人 APPROVT						版 本 REV.	0
专业负责人 DISCIPLINE							
项目负责人 MANAGER			专业 SPECI.	工艺	比 例 SCALE 不按比例	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.

A3