

# 硫化循环水凉水塔风机改造自主采购文件

## 一、项目概述：

- 1、项目介绍：江苏索普新材料科技有限公司硫化事业部循环水系统有冷却塔一组 4 台，单台为 2500m<sup>3</sup>/h，现对其中 2 台冷却塔的电机进行更换，增加风机转速可达 155 转/分钟，保证降温效果。
- 2、项目内容：原 2 台电机为内置立式直流调速电机（55Kw），现要求改成外置卧式交流电机（110Kw，电机重量约 1 吨）；增加减速机，增加用联动轴方式连接电机与减速机。
- 3、数 量：2 台套
- 4、施工地点：索普新材料公司硫化项目部循环水区域
- 5、凉水塔型号：QFNL-2500 Q=2500m<sup>3</sup>/h 风机尺寸 8 米

## 二、单台施工内容：

1. 风筒拆除、部分封顶板拆除
2. 拆除风机风叶
3. 拆除旧立式电机
4. 拆除部分填料及收水器
5. 钢结构基础改造（需重新制安立柱及支撑架）
6. 安装新电机、新减速机、联轴器、电气安装（工作量见下方）
7. 填料及收水器复位
8. 风筒复位、部分封顶板复位。

## 三、具体工作量：

- 1、硫化事业部汽机循环水凉水塔安装在室外，本次施工改造 2



台风机；供应方负责本次凉水塔风机改造的设计、风险评估、材料采购、制造、检验、试验、包装、运输、安装、调试、技术支持及服务；拆除的废旧填料、玻璃钢及金属构件按要求放置在新材料指定地点；每台塔进水管可切断水源，满足边生产边施工，施工过程按照逐台施工，最后整体施工完成，施工期间要做好必要的防垮塌、防触电，防杂物、人员等掉入水池等措施，施工方案由施工方提供。

2、以下设备及材料由供应方提供：110Kw 卧式交流电机两台（国产标准电机、能效等级满足《GB18613-2020 电动机能效限定值及能效等级》一级能效要求，配 SKF 轴承，品牌为上电、南阳、佳木斯、锡安达、万高）、操作柱、减速机两台、联动轴两套及其他主、辅材。

### 3、电气安装工作量

拆除直流电机配电柜 2 套。

新安装电机操作柱 4 套，控制回路接线调试。

2 台电动机（110kW）接线调试。

沿冷却塔上平台地面安装电缆新桥架（400\*200mm）50 米。

2 台电机状态、电流、停止信号电缆查找并在 DCS 控制室接线调试。

2 台电机软起柜母排，控制回路安装调试。

现场安装电机接地扁铁 60 米。

注： 1. 投标单位需现场查勘实际工作量

2. 施工所需辅材由施工单位提供：包含低压电缆终端，各种规格的铜线鼻，螺丝螺母等



**其他要求：**

- 1、施工所有备件及材料需施工单位提供合格证明；
- 2、施工单位有维修凉水塔相关资质和业绩；
- 3、施工方必须查看现场后参与报价；
- 4、进场施工人员需遵循索普新材料公司十大禁令要求，且通过公司 72 小时安全教育，施工人员具备电气资质、焊工资质、登高资质；
- 5、施工涉及吊车和脚手架由索普新材料提供；
- 6、分项报价；
- 7、为防止拆除时无意损坏产生纠纷，以下设备或材料注明单价。  
风筒：\_\_元/台    风机（轮毂+风叶）：\_\_元/套    填料：\_\_元/m<sup>3</sup>  
盖板：\_\_元/m<sup>2</sup>    收水器\_\_元/m<sup>2</sup>

黄俊

