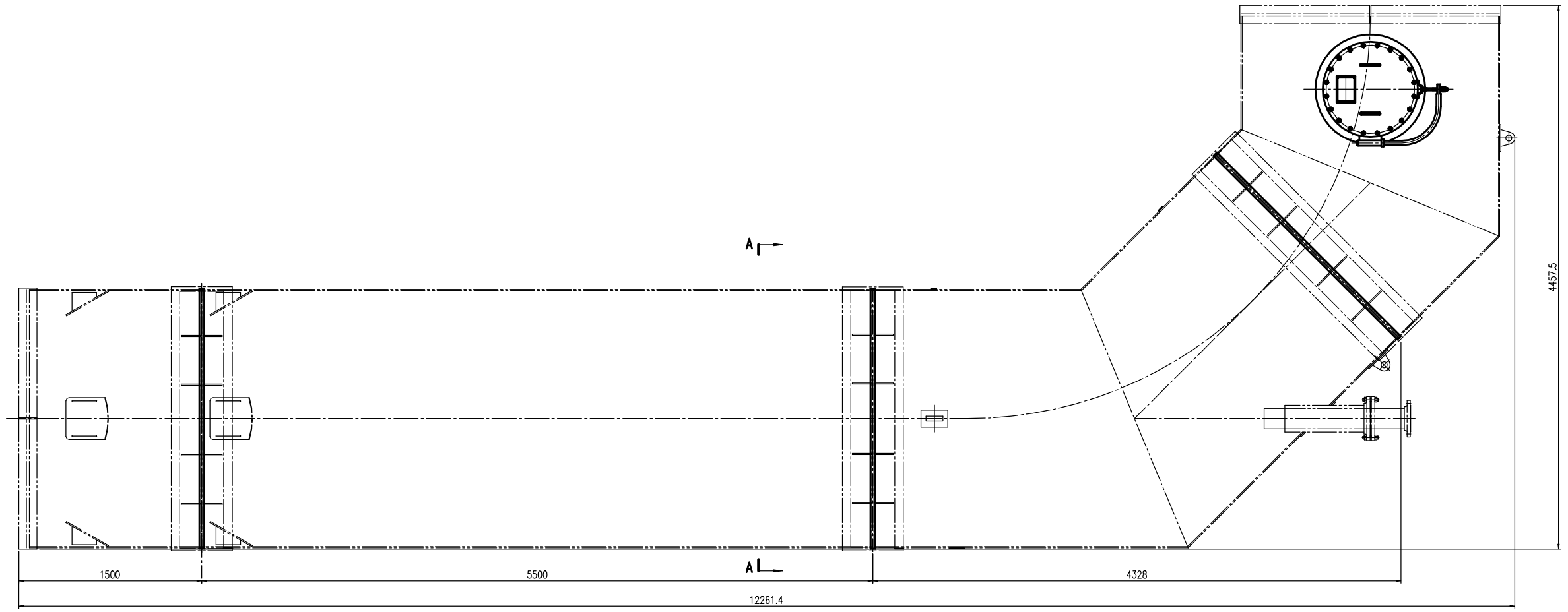

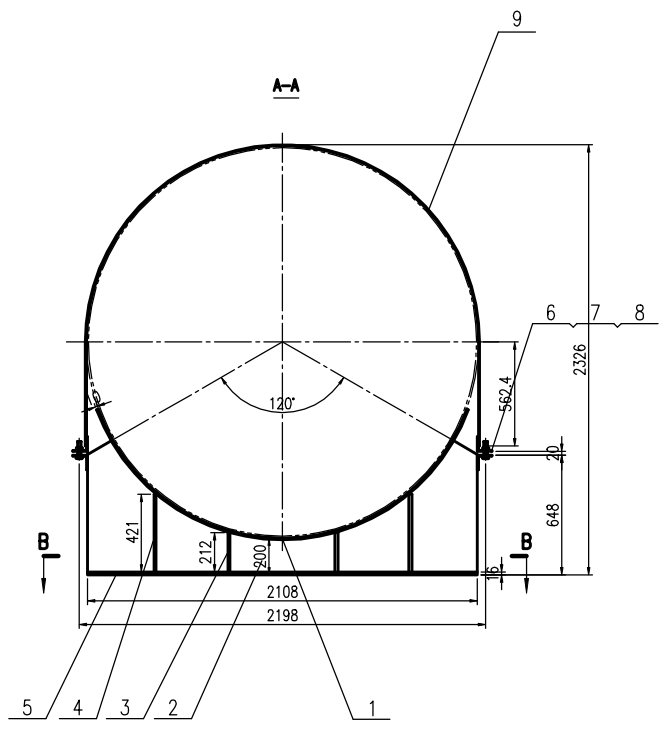

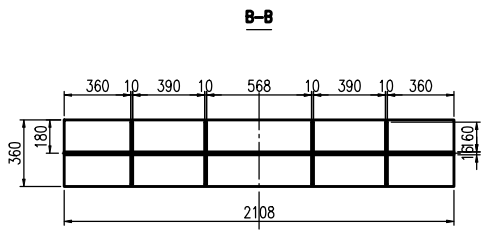

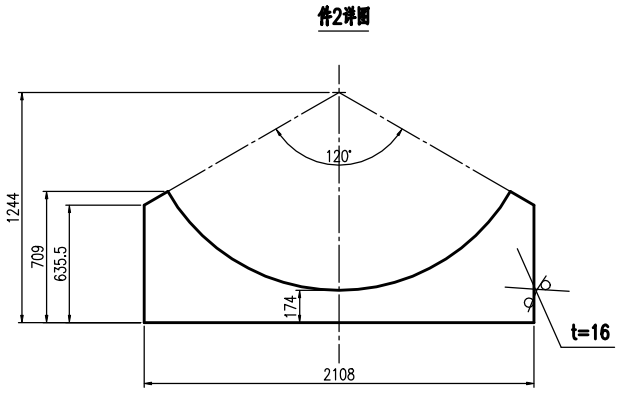

设备净重：~8418.2kg
运输总重：~9431.2kg

技术要求：
1.本运输支座参照NB/T 47065.1–2018制造。
2.所有未标注焊缝按焊缝高为8mm焊接，焊缝均为双面连续焊缝。
3.此运输支座3件为一套，用于蒸汽喷射器运输。
4.蒸汽喷射器运输时运输支座位置如图所示，运输支座用扁钢固定于蒸汽喷射器之上。
5.蒸汽喷射器与扁钢及支座间必须加垫麻片，以防蒸汽喷射器滑动及磨损。
6.材料表所列材料数量为单个支座材料数量。
7.蒸汽喷射器采用裸装，用防雨布包扎防对名管口，设备用防雨布及防护网包装
8.喷头和装箱清单做密封防水处理，粘贴在设备两侧显眼位置，需粘贴两处。

包装还应符合以下文件要求：
A.《青山蓝焰项目货物出口统一规定》
B.《青山蓝焰项目包装输运规定》

件号 PART NO	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE	总重 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
9	按本图	扁钢 4450x40 t=6	1	Q235–B		7.35	长度现场修正
8	GB/T6170	六角螺母 M20	2	8级		– –	
7	GB/T5783	六角头螺栓 M20x80	2	8.8级		– –	
6	按本图	角钢 L80x80x6 L=80	4	Q235–B	0.5	2.0	
5	按本图	底板 2108x360 t=16	1	Q235–B		95.32	
4	按本图	筋板II 421x160 t=10	4	Q235–B	5.29	21.15	
3	按本图	筋板I 212x 160 t=10	4	Q235–B	2.66	10.65	
2	按本图	腹板 t=16	1	Q235–B		98.2	
1	按本图	垫板 2615x500 t=10	1	Q235–B		103	

版次	修改内容	日期	修改	校对	审核

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	HRS设备	
设计 DESIGN	蒸汽喷射器运输图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK		比例 SCALE 1 : 20	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D		第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW		图号 DWG NO.	BZ350.140–4–0
批准 RATIFY			