


技术要求:

- 1.按JB/T1611《铜铝管子制造技术条件》制造与验收。
- 2.此部件安装完毕后与铜铝本体一起进行水压试验。
- 3.此管系与金属器皿连接管径按表K2.15.0-0(1)。
- 4.序号5安装时,每块板之间留5mm的间隙,间隙不得对着管子。

5.除注明外,管子与象轴对接



进行。

6.安装时过热器管不得超出管圈平面

25	52J41-18(B)	防磨罩	0.8	40	30S	0.5	20		6	52J41-6-0(B)	蛇形管束	2	12Cr1MoV	318	636	
24	52J41-18(B)	防磨罩	0.7	2	30S	13	2.6		5	52J41-5-0(B)	蛇形管束	42	12Cr1MoV	318	1936	
23	52J41-18(B)	防磨罩	0.6	38	30S	19	72.2		4	52J41-4-0(B)	蛇形管束	2	12Cr1MoV	355	710	
22	52J41-18(B)	防磨罩	0.5	40	30S	0.4	16		3	52J41-3-0(B)	蛇形管束	42	12Cr1MoV	355	1490	
21	52J41-18(B)	防磨罩	0.4	42	30S	2	84		2	52J41-2-0(B)	蛇形管束	2	12Cr1MoV	341	682	
20	52J41-18(B)	防磨罩	0.3	76	30S	2.9	220.4		1	52J41-1-0(B)	蛇形管束	42	12Cr1MoV	341	1432	
19	52J41-18(B)	防磨罩	0.2	10	30S	14	14		序号	图	号	名	称	数量	材料	备注
18	52J41-18(B)	防磨罩	0.1	312	30S	0.8	249.6									
17	52J41-17	压板		560	30S	0.06	33.6	借用								
16	52J41-16	压板		560	30S	0.17	95.2	借用								
15	52J41-15(B)	盖板		32	30S	4.96	68.72									
序号	图	号	名	称	数量	材料	重量	备注								
									低温过热器				52J41-0(B)			
									装配件				无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)			