

硫化事业部 2024 年度大修新增项目施工招标

一、项目招标内容如下：

1	硫化	转化	下游烟气换热器管道预留等施工： 1、主装置至下游装置 DN1700 烟气管道加阀 DN1700 法兰式蝶阀 1 只，DN1700 预留接口 2 处。（需配管焊接） 2、下游装置至主装置 DN1500 回气管道加阀插板阀 1 付，DN1500 预留接口 2 处。 （需配管焊接） 3、加装管道支撑。
2	硫化	全装置	新增压管道预制、安装施工工作。（详单另附） 压力管道配合检测，返口、预制及更换管道，管件。具体工作量详见附表，焊缝总量为 300 英寸。 1、焊口以英寸单位计价，结算以实际工作量核算增减； 2、配合岗位管道排酸置换处置； 3、管道施工安装验收应执行《工业金属管道工程施工验收规范》GB 52235-2010；《压力管道安全技术监察规程—工业管道》TSG D0001-2009； 4、安装焊接施工需执行索普新材料生产部《关于规范管道安装焊接施工的通知》要求 注：通知另附； 5、拍片合格率 100%， 6、预制工作在大修前完成，所有施工大修结束期间全部完成。

二、施工说明：

施工方必须具备《石油化工施工总承包贰级资质》《GC1、GC2 压力管道安装维修资质》，施工涉及管道为压力管道，安装完成后焊缝需 100%拍片探伤，费用由发标方负责；如拍片探伤不合格需返修费用由中标方负责。施工项目需装置停车检修前预制，缩短大修期间现场检修作业时长，减少管廊一级动火、特级动火等作业，节假日期间需升级管理。如遇外部检查、参观现场时应积极响应甲方要求，停止作业。

施工过程中，原则上法兰螺栓能手工拆卸的都需手工拆卸并利旧，非必要不允许切割，减少动火作业，减少材料费用；旧垫片由监护人以旧换新，不可私自领取材料，造成材质、压力等级等使用错误，检修项目的每个节点必须由甲方检查确认后方可进入下一步节点，如垫片放入法兰面后得到监护人确认垫片位置正常后方可紧固螺栓；关于管道焊接施工严格按照我公司《关于规范管道安装焊接施工的通知》执行；部分作业为登高、动火作业，施工人员需持有登高证、焊工证等资质并接受我公司以及新区推行的外包项目、劳务派遣人员申报制度，安全培训教育合格方可施工。施工中，脚手架、吊车由我方负责；中标单位收到中标通知书后 2 天内与现场对接，交底，如需增搭、调整的脚手架及时提出。中标施工单位统一着装，统一进出装置检修区，施工结束做到工完料净场地清，检修后所产生的废弃物资，需按甲方要求分类运送到指定位置。

投标方需现场勘察具体的检修项目施工内容，如有异议需及时沟通、释疑，与事业部充分交流后参与报价标。投标方投标内容需详细列出工作量及主要施工

方案及施工工期、人员配置。根据所要求的检修施工时间及检修项目内容，施工方需合理安排施工，避免现场交叉作业，合理分配现场检修施工位置及施工时段，能够在停车大修前完成预制工作提前安排施工，及时配合岗位完成工艺处理等事项，要求组织 24 小时施工作业。

本次检修时长：共 8 天时间。具体由甲方提前通知为准。

工作量如有调整，按实核减，本次报价需根据项目表分项报价，一次性包死，（含税价，需注明清单各项费用），中标后如清单内有取消的项目，依据中标单位最终报价的该项费用予以扣减。

硫化事业部

2024 年 5 月 22 日

黃俊