

生产变更申请表

变更名称	废水废气产污治设备安装工况 监控	申请人所在部门	安全环保部	
申请人姓名	马超	部门负责人	费日开	日期 2020.10.20

变更说明及其技术依据（可附页）：

根据 2020 年“一企一策”安全环保整治提升攻坚行动检查的要求，我公司需对废水废气污染物产污设备以及治污设备的电气进线设备安装监控设备，将电流数据上传至公司五位一体平台，再由平台将信号上传至新区工况监控平台。监控点位共计 33 个。

变更风险分析情况：安装监控设备时发生人员触电事故；用电监控设备短路起火发生火灾。

变更风险控制措施：安装人员安全培训到位，穿戴劳动防护用品；使用符合国家规范标准的电气设备，定期进行检查及维保。

申请部门意见	签字：马超		
职能部门意见	签字：费日开	签字：孙学军	签字：孙学军
公司领导意见	同意 签字：杨安美 10.28.		

东普工况监控设备表

废气设施

废气设施											
序号	生产单元				治污单元				排放口		
	生产设施名称	主要产污设备			治污设施名称	主要治污设施			名称	类型	是否安装在线
		名称	备用关系	安装点位数量		名称	备用关系	安装点位数量			
1	硫酸生产线	主风机 (C301)	1 开 0 备	1	双氧水吸收塔	双氧水计量泵 (P-104A/B)	1 开 1 备	2	二氧化硫排口	废气	是
2	烧碱生产线	电槽总进线开关	1 开 0 备	1	氯气吸收塔	氯气引风机 (C-520A/B)	1 开 1 备	2	氯气排口	废气	否
3	烧碱生产线	纯水加压机 (P-707A/B)	2 开 0 备	2	氯化氢吸收塔	吸收水泵 (P-703A/B)	1 开 1 备	2	氯化氢排口	废气	否
4	氯苯生产线	反应釜搅拌器 (MX-1202A/B)	2 开 0 备	2	VOC 治理设施	Voc 装置尾气风机 (F016)	1 开 0 备	1	氯化苯排口	废气	是
5	导热油炉	导热油炉 (C0201)	1 开 0 备	1				0	导热油炉排口	废气	否
6	脂肪醇生产线	脂肪醇产品泵 (P-0604A/B)	1 开 1 备	2	甲醇洗涤塔	塔釜循环泵 (P1602A/B)	1 开 1 备	2	甲醇排口	废气	否

废气工况监控产污设备点位 9，治污设备点位 9



废水设施

序号	设备参数							工艺参数	
	污水处理工艺	主要治污设施 1			主要治污设施 2			排污口编号	是否安装在线
		名称	备用关系	安装点位数量	名称	备用关系	安装点位数量		
1	中和-絮凝-沉降	污水提升泵 (P-4501A/B)	1 开 1 备	2				DW001	是
		曝气风机 (C1C2C3)	1 开 2 备	3					
2	二级处理-A/O	污水提升泵 (P-4506A/B)	1 开 1 备	2	污泥循环泵 (P-215A/B)	1 开 1 备	2	DW001	是
		曝气风机 (C1C2C3)	1 开 2 备	3					
3	脱氯工艺	隔油池污水提升 泵(WP1)	1 开 1 备	2				DW001	是
		中间池 1 污水提 升泵(WP2)	1 开 0 备	1					

废水设施监控点位 15

2020.10.20