



接 管 表						
编号	接管名称	DN	PN	数量	接管规格或法兰标准	连接面形式
A ₁₋₂	主蒸汽管	200	--	2	Ø219x10	对接焊
B ₁₋₂	压力表座	20	100	2	HG/T20592	WN/M
B ₃	压力取样口	20	100	1	HG/T20592	WN/M
C ₁₋₂	安全阀座	100	100	2	HG/T20592	WN/M
D	放空管	80	100	1	HG/T20592	WN/M
E _{1,2,3,4}	水位表接口	25	100	4	HG/T20592	WN/M
E _{5,6,7,8}	水位平衡容器接口	25	100	4	HG/T20592	WN/M
F	备用口	50	100	1	HG/T20592	WN/M
G ₁₋₂	给水管	150	--	2	Ø159x10	对接焊
H	加药管	25	--	1	Ø32x4	对接焊
I	连续排污管	40	100	1	HG/T20592	WN/M
J	紧急放水管	80	--	1	Ø89x6	对接焊
K ₁₋₃	定期排污口	40	--	3	Ø45x5	对接焊
S ₁₋₈	下降管	200	--	8	Ø219x10	对接焊
T ₁₋₃	上升管	--	--	3	Ø416x30	对接焊
T ₄	上升管	--	--	1	Ø267x30	对接焊
V ₁₋₈	下降管排污口	20	100	8	HG/T20592	WN/M
M _{1,2}	汽包人孔	400	--	2	--	--
M ₃	人孔	800	6	1	--	--
M ₄	人孔	600	6	1	--	--
N ₁	烟气进口	--	--	1	Ø3430/Ø2372(净空)	对接焊
N ₂	烟气出口	--	--	1	Ø2030/Ø1900	对接焊
P	放氧口	50	16	1	HG/T20592	PL/RF
Q	放汽孔	Ø30	--	1	--	螺纹连接

件号	图号或标准号	名 称		数量	材料	单 总 SINGLE TOTAL	备 注
PART NO.	DRAWING NO./OR	DESCRIPTION		QTY.	MATERIAL	重量(kg)WEIGHT	REMARK
				江苏索普赛瑞装备制造有限公司			
				SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			
				组合件			火 管 锅 炉
MARK 设计	TOTAL NO. 数 量	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签 名	DATE 日 期	WEIGHT(kg) 重 量	SCALE 比 例	REV 版 次
CHECK 校 对		LIGHT REVIEW 工 艺			202560	1:45	A
REVIEW 审 核		APPROVE 批 准			TOTAL—PAGES 共 张	No.—PAGE 第 张	60CG203-0

本图纸及相关文件版权属于江苏苏普瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏苏普瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.