

硫化事业部余热、主装置循环水池连通施工

一、工作内容：硫化事业部余热、主装置循环水池各为独立的水池，2024 年度大修期间将二个相对独立的循环水池进行连通，具体方案如下：

1. 将二个相邻的循环水池池壁（池壁为 400mm 厚钢筋砼）开孔，孔径为 800mm，孔底标高为+0.40m(即池底上 0.4m)；共 3 对 6 只孔，开孔的水平位置相距 3.25 米平均分布。

2. 安装 3 根 $\Phi 630 \times 10$ 碳素螺旋钢管，长度约 1.8 米，管两端与池壁加设柔性止水钢环，并做柔性密封，钢管底标高为+0.50m；钢管涂漆进行防腐处理，防腐结构为底漆沥青 3 层，夹玻璃布 2 层。

3. 钢管外侧与池壁之间用 H45 微膨胀混凝土进行灌缝处理；要求灌缝密实，灌浆高度高于孔约 10cm（做楔形灌浆口）。待灌浆强度达到 70%时，将多余部分凿平。

4. 开孔处重新做防水处理，所选的防水材料同原池壁防水材料一致，并满足耐酸要求。

5. 两个水池夹缝地面做防水处理，夹缝南北侧砌承压墙并做防水处理。

6. 所有的工作需要大修期间完成，工期约 8 天。

7. 施工结束后及时清理施工垃圾并清理出厂。

8. 质保期一年，在此期间如发生泄漏等施工质量问题需及时在线处理，保证生产不受影响。

二、其他

1. 施工时间为 2024 年度大修期间，具体施工时间另行通知。
2. 施工涉及的工器具由施工方负责。
3. 施工所涉及材料由施工方负责，并提供相应的合格证。
4. 施工单位投标前应到现场进行勘查，复核具体的施工工作量，如有
异意及时沟通协调处理后参与报价投标。

曹、俊

2024 年 3 月 2 日