

索普新材料硫化保温工作量2024.1

序号	岗位	检修项目名称及内容	介质温度 (℃)	保温施工工作量	高度(米)	施工要求	备注
1	收发	硫化至超越蒸汽管道局部	250	损坏,包铝皮:管道DN300*5m	/	工艺:岩棉100mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检查整改项
2	余热厂房	冷轮机厂房北侧蒸汽管道保温弯头处脱落	180	损坏包:DN300弯头1只	/	工艺:岩棉100mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检查整改项
3	余热厂房	3#双减阀门处保温踩踏严重	200	更换损坏铝皮:管道DN300*7m	/	更换0.5mm铝皮	检查整改项
4	转化	高温过热器蒸汽管道保温	400	DN250阀门2只	/	工艺:硅酸铝150mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检修后恢复
5	转化	转化器西北侧保温铝皮上有泄漏痕迹。	300	约40m',局部保温棉缺失损坏需更换补充,铝皮更换加固。	/	工艺:硅酸铝150mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检查整改项
6	主装置	主风机厂房西侧出口管道铝皮有锈蚀痕迹	常温	更换铝皮:宽2m*长10m	2	工艺:岩棉50mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检查整改项
7	98酸罐区	硫酸罐区蒸汽管道局部缺少保温;硫酸罐区东南角管道局部缺失保温、阀门缺少保温。	200	包:DN80*1.5m 阀门2只	6	工艺:岩棉60mm+0.1PVC布+0.5铝皮	缺失
8	98酸发放	98%酸管道检修保温未及时恢复。阀门缺少保温。	常温	包DN250*1m(含1只流量计) 阀门1只	5	工艺:岩棉50mm+0.1PVC布+0.5铝皮	缺失
9	收发	液硫罐区南侧自来水管阀门缺少保温。管道缺少保护层。	常温	包管道DN50*1m(含1只阀门)	/	工艺:岩棉50mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检修后恢复
10	下游成品	硫化LH-07消防炮	常温	包铝皮DN100*0.5m	/	工艺:岩棉50mm+0.1PVC布+0.5铝皮	检修后恢复
11	干吸	干吸装置现场铝皮锈蚀严重。	200	1.干燥取样桶DN450*100mm*0.6m, DN32*50mm*弯头1只 阀门1只, DN57*50mm*阀门1只。 2.排酸泵DN32*500mm*阀门4只。 3.HRS蒸汽喷射放空DN219*80mm*4m 阀门4只, DN32*50mm*阀门2只。 4.HRS定排连排DN426*80mm*2m 弯头1只, DN45*50mm*4m 弯头3个 5.HRS产酸阀DN219*80*2m 弯头1个 6.P408泵 DN57*50mm 阀门1个 7.LH28消防栓DN114*50mm*0.5m 阀门1只 8.HRS加药泵 DN32*50mm*0.5m 9.V406定排DN1500*80mm*2m +双封头 10.HRS蒸汽喷射底部DN2000*80mm*3m 法兰1个 11.HRS塔 2m' 12.HRS锅炉 DN2000*100mm*6.5m 13.加热器预热器 DN200*40m DN400*20m	/	保温铝皮锈蚀,更换0.5mm铝皮	检查整改项
12	烟酸	江化微回酸酸冷器酸管道	50	包:管道DN150长度含蒸汽伴管DN15,长31米	6	工艺:岩棉70mm+包0.1PVC布+0.5铝皮	新增
13	收发	V206液硫储罐顶部	140	顶部保温层面积约25m'恢复加固	/	工艺:硅酸铝150mm+0.1PVC布+0.5铝皮	大风吹毁
14	主装置	热热换热器顶部	400	顶部保温层面积约20m'	13	工艺:硅酸铝150mm+0.5铝皮	大风吹毁

注: 1、硅酸铝容重 $\geq 110\text{kg/m}^3$; 岩棉 $\geq 85\text{kg/m}^3$
 2、施工单位需要现场查看复核工作后参与竞标。
 3、保温施工垃圾由施工单位负责清理出厂。(含岗位检查拆除保温)
 4、涉及登高作业脚手架等工具由施工单位自行解决。

张立峰