

尾气管道提升技术要求

- 1、本项目为提升改造，鉴于现钢衬搪瓷管道易爆瓷现象，为提升装置运行稳定性，对尾气管道采用烧结工艺钢衬四氟管道，具体工况为：介质成为 HCL、氯气、盐酸、苯及氯苯等，温度在 30-70℃，压力为 -30kpa~20kpa。
- 2、本项目尾气管道为定制管道，因各厂家衬氟管道定制长度、衬氟翻边厚度、衬氟弯头（长、短半径选用不同）及非标偏向异径尺寸的不同都将影响具体配管方案，招标提供的管道单线图和管道清单长度及数量仅作为参考，各厂家必须现场测绘具体尺寸进行报价，中标后出具最终的单线配管图及管道尺寸清单明细，若发生配管实施中管道尺寸不一致、管道数量缺少及管道连接不上等现象，完全由测绘单位承担并解决，不允许出现增补现象，现场安装过程中各厂家需提供现场指导服务，及时解决实施中管道尺寸偏差问题。
- 3、因尾气管道工况压力为-30kpa~20kpa 存在较大负压，管道系统需考虑布置压力平衡设施，确保钢衬四氟管道运行安全，涉及到压力安全附件均由测绘厂家一起考虑并报价，并作为评标的重要指标。
- 4、选用的钢衬四氟管道要求的质保期 ≥ 8 年，期间若出现抽瘪、管道泄漏等任何质量问题由厂家免费负责更换。

