

烟囱改造筒体锤体招标

硫化事业部烟囱下部受稀酸腐蚀多处位置穿孔，壁厚减薄严重影响安全生产。制作玻璃钢（FRP）筒体及锤体。

1、制作FRP筒体1根。口径：DN2400mm 壁厚30mm 长度L=6000mm 两侧配法兰。要求与图中提供的碳钢法兰 DN2400 法兰相匹配。法兰尺寸：见附图

2、筒体本体：下部距法兰上部1000mm位置设置人孔1只。尺寸参照RFIIIb-8.8(NM-Xb350) 600-10。

3、距离底部3700mm位置，设置DN1600法兰，1只。外接长度L=150；距离底部3900mm位置，设置DN1600法兰，1只。外接长度L=150；两只法兰相互90°垂直。

4、制作锤体1只，材质FRP。直径为DN2400，配法兰与筒体法兰相匹配。最终锤体安装在筒体下部用法兰相连接。筒体高度为1.8米。

5、筒体与锤体壁厚为30mm，工作温度：<90℃，介质：少量二氧化硫，硫酸雾。

6、为保证筒体、锤体与现场管道碰接。施工单位需要现场勘察复核确认相应数据及方位。为保证法兰螺栓孔位置与现场玻璃钢法兰相匹配，方便安装。需将示意图中A位置，单独做成单侧法兰+短管（DN=1600，L=1000mm，壁厚20mm）可现场在筒体开孔后安装。

7、设备符合HG/T20696—1999 玻璃钢化工设备设计规定。中标后30天内交货。

2023.4.12 张之峰

扫码使用

 夸克扫描王



