

干吸、HRS 区域压力管道配合检测施工工作量（Zecor 材质）							
管线号	材质	弯头	尺寸	接管	备注	管道口径* 焊口数量	焊口总长度 单位：英寸
SA0406	10" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	1	10"	0.5*2m		10*4	40
SA0407	10" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	1	10"	0.5*2m		10*4	40
SA0408	10" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	1	10"	0.5*2m		10*4	40
SA0409	10" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	1	10"	0.5*2m		10*4	40
SA0410	10" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	2	10"	0.5*4m		10*8	80
SA0403	20" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	1	20"	0.5*2m		20*4	80
SA0404	20" Sch20 MECS 供 Zecor-HRS	1	20"	0.5*2m		20*4	80
SA0405	18" Sch20 MECS 供 ZeCor-310m	1	18"	0.5*2m		18*4	72
							472
硫化事业部下游罐区压力管道配合检测，返口、预制及更换管道，管件。具体工作量详见附表，焊缝总量为 472 英寸。 1、焊口以英寸单位计价，结算以实际工作量核算增减； 2、配合岗位管道排酸置换处置； 3、管道施工安装验收应执行《工业金属管道工程施工验收规范》GB 52235-2010； 《压力管道安全技术监察规程—工业管道》TSG D0001-2009； 4、安装焊接施工需执行索普新材料生产部《关于规范管道安装焊接施工的通知》要求 注：通知另附； 5、拍片合格率 100%， 6、预制工作在大修前完成，所有施工大修结束期间全部完成。							

张之华