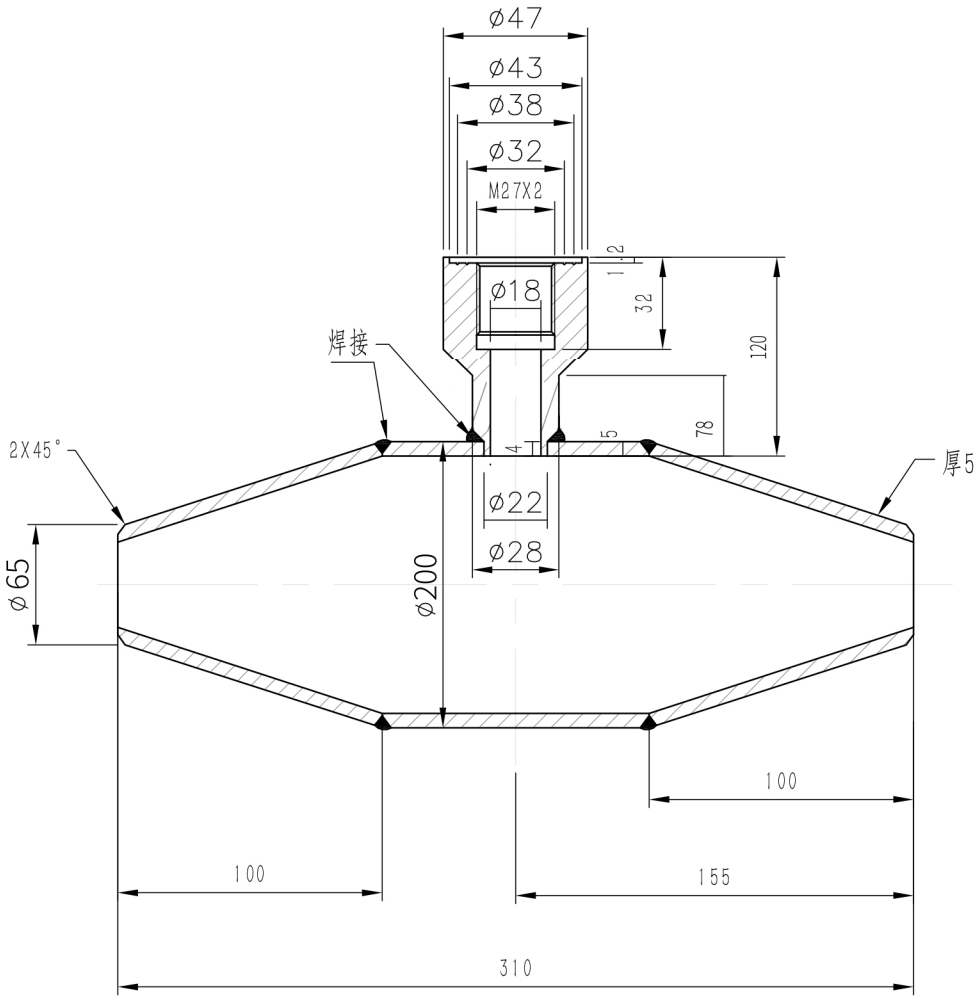


位号：TE/TT-111

其余  $\sqrt{3.2}$



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

|     |    |       |     |         |  |
|-----|----|-------|-----|---------|--|
|     |    |       |     |         |  |
|     |    |       |     |         |  |
|     |    |       |     |         |  |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期     |  |
| 设 计 |    |       | 标准化 |         |  |
| 校 对 |    |       | 批 准 |         |  |
| 审 核 |    |       |     |         |  |
| 工 艺 |    |       | 日 期 | 2023.01 |  |

扩大管

材 料： 钛

技术要求：1.去除毛刺，棱边，锐角倒钝。  
2.所有未注明倒角均为0.3X45°

| 图 样 标 记 |  |  |  | 数 量 | 重 量 | 比 例 |
|---------|--|--|--|-----|-----|-----|
|         |  |  |  |     |     |     |
| 共 张     |  |  |  | 第 张 |     |     |